



Соединители предназначены для работы в электрических цепях постоянного и переменного (частотой до 3 МГц) токов при напряжении до 700 В (амплитудное значение).

Соединители СНЦ23(Л), СНЦ233(Л) байонетного сочленения с пятишпоночной поляризацией корпуса и многопозиционной установкой изолятора в корпусе.

Вилки (розетки) приборные и кабельные. Приборные части соединителей могут изготавливаться с контактами для печатного монтажа.

Соединители СНЦ23(Л) поставляются с обоймой, с прямым или угловым кожухом, с обоймой под термоусаживающиеся трубки.

Соединители СНЦ233(Л) обладают защитой от электромагнитных помех.

По отдельному заказу могут поставляться монтажные изделия (кожух прямой, кожух угловой – для СНЦ233), эксплуатационные заглушки, пробки ПУ и монтажный инструмент ИВИ.

Покрывание контактов – золото.

Контакты извлекаемые под обжимку – для объемного монтажа, неизвлекаемые под пайку – для печатного монтажа.

Соединители СНЦ23, СНЦ233 взаимосопряжяемы с вилками СНЦ27, СНЦ28, СНЦ29 по БРО.364.038ТУ, вилками ОНц-БГ-1, вилками ОНц-БГ-1Э по КДПА.430421.013ТУ.

Соединители СНЦ23Л предназначены для сочленения с переходниками ОНц-БГ-3 по КДПА.430421.013ТУ с левой стороны. Соединители СНЦ233Л предназначены для сочленения с переходниками ОНц-БГ-3Э по КДПА.430421.013ТУ с левой стороны.

Соединители для внутреннего монтажа. Всеклиматического исполнения.

Соединители поставляются по техническим условиям: СНЦ23(Л) – по ГЕО.364.241ТУ (ВП), НКЦС.434410.112ТУ (ОТК), СНЦ233(Л) – по НКЦС.434410.506ТУ (ВП), НКЦС.434410.122ТУ (ОТК).

Условный размер корпусов, схемы расположения контактов Ø 1,0; 1,5; 2,0 мм и их количество приведены в табл. 1.

**СОЕДИНИТЕЛЯМ ПРИСВОЕНЫ УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ, КОТОРЫЕ СОСТОЯТ ИЗ СЛЕДУЮЩИХ КЛАССИФИКАЦИОННЫХ ПРИЗНАКОВ:**

СНЦ23	(Л)	- 4 / 14	В	П	- 1 -	а (б,в,г)	- В
Тип соединителя							
Левая розетка							
Количество контактов							
Условный размер корпуса							
В – вилка, Р – розетка							
П – печатный монтаж (только для категории качества ОТК)							
Конструктивное исполнение							
1 – приборная часть без кожуха			11 – кабельная часть без кожуха				
2 – приборная часть с прямым кожухом			12 – приборная часть с обоймой под термоусаживающиеся трубки				
4 – приборная часть с угловым кожухом			13 – кабельная часть с обоймой под термоусаживающиеся трубки				
6 – кабельная часть с прямым кожухом							
8 – кабельная часть с угловым кожухом							
а (б, в, г) угловое положение изолятора в корпусе (при нормальном положении изолятора буквенный индекс не проставляется)							
В – всеклиматическое исполнение							

СНЦ233	(Л)	- 4 / 14	В(Р)	1(2)	01 (П2)	1	а (б,в,г)
Тип соединителя							
Левая розетка							
Количество контактов							
Условный размер корпуса							
Тип контакта: В – штыревой, Р – гнездовой							
Вид корпуса: 1 – кабельная часть, 2 – приборная часть							
Способ монтажа: 0 – обжатие, П – пайка, 1 – хвостовик цилиндрический для объемного монтажа, 2 – хвостовик для печатного монтажа							
Покрывание контактов: 1 – золото							
а (б, в, г) угловое положение изолятора в корпусе (при нормальном положении изолятора буквенный индекс не проставляется)							

Обозначение соединителей при заказе и в конструкторской документации другой продукции состоит из слова «Вилка» («Розетка»), условного обозначения типоконструкции, обозначения ТУ, слова "россыпью" (только для СНЦ23).



**ПРИМЕРЫ ОБОЗНАЧЕНИЯ:**

Вилка СНЦ23-4/14В-2-6-В ГЕО.364.241ТУ россыпью  
 Розетка СНЦ23-4/14Р-6-6-В ГЕО.364.241ТУ россыпью  
 Вилка СНЦ23-4/14ВП-1-В НКЦС.434410.112ТУ россыпью  
 Вилка СНЦ233-4/14В1011-6 НКЦС.434410.506ТУ  
 Розетка СНЦ233Л-4/14Р1011-6 НКЦС.434410.122ТУ

**ОТДЕЛЬНО ПОСТАВЛЯЕМЫМ КОЖУХАМ СОЕДИНИТЕЛЕЙ СНЦ233 ПРИСВОЕНЫ УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ, КОТОРЫЕ СОСТОЯТ ИЗ СЛЕДУЮЩИХ КЛАССИФИКАЦИОННЫХ ПРИЗНАКОВ:**

233

- 1 (2)

/ 14 (18, 22, 24, 27, 30, 33, 36, 39)

Тип соединителя

Конструктивное исполнение:

- 1 – кожух прямой
- 2 – кожух угловой

Условный размер корпуса

Обозначение кожухов при заказе состоит из слова «Кожух», условного обозначения (первая цифра – конструктивное исполнение, вторая цифра – условный размер корпуса), обозначения ТУ.

**ПРИМЕРЫ ОБОЗНАЧЕНИЯ:**

Кожух 233-1/18 НКЦС.434410.122ТУ  
 Кожух 233-2/14 НКЦС.434410.122ТУ

Монтажные принадлежности (эксплуатационные заглушки, монтажный инструмент, пробки, контакты) для соединителей СНЦ23 и СНЦ233 – идентичны.

**ОТДЕЛЬНО ПОСТАВЛЯЕМЫМ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫМ ЗАГЛУШКАМ ПРИСВОЕНЫ УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ, КОТОРЫЕ СОСТОЯТ ИЗ СЛЕДУЮЩИХ КЛАССИФИКАЦИОННЫХ ПРИЗНАКОВ:**

ЭК(ЭП)

- 14 (18, 22, 24, 27, 30, 33, 36, 39)

Вид заглушки:

- ЭК – заглушка эксплуатационная для кабельной части
- ЭП – заглушка эксплуатационная для приборной части

Условный размер корпуса

Обозначение эксплуатационных заглушек при заказе состоит из слова «Заглушка», условного обозначения (обозначение типа соединителя, через тире условный размер корпуса), обозначения ТУ.

**ПРИМЕРЫ ОБОЗНАЧЕНИЯ:**

Заглушка ЭП-14 НКЦС.434410.112ТУ  
 Заглушка ЭК-14 НКЦС.434410.112ТУ

Обозначение монтажного инструмента и пробок при заказе состоит из слов «Монтажный инструмент ИВИ» или «Пробка ПУ», размера диаметра контакта, обозначения ТУ.

**ПРИМЕРЫ ОБОЗНАЧЕНИЯ:**

ИВИ 1,0 НКЦС.434410.112ТУ  
 Пробка ПУ1,0 НКЦС.434410.112ТУ

Обозначение отдельно поставляемых контактов при заказе состоит слова «Штырь» («Гнездо»), диаметра контакта, обозначения ТУ.

**ПРИМЕРЫ ОБОЗНАЧЕНИЯ:**

Штырь 1,0 НКЦС.434410.112ТУ  
 Гнездо 1,0 НКЦС.434410.112ТУ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр контакта, мм	1,0	1,5	2,0
Сопротивление контактов, МОм, не более	4,0	2,5	1,6
Сопротивление изоляции в нормальных климатических условиях, не менее, МОм	5000		
Токовая нагрузка	см. табл. 1		
Температура перегрева контактов, °С, не более	45		
Максимальное рабочее напряжение (амплитудное значение), В	700		
Количество сочленений – расчленений	500		
Гамма-процентная наработка, часов	1000		
Гамма процентный срок сохраняемости, лет	25		
Соединители устойчивы к воздействию спецфакторов			

## ДЛЯ СОЕДИНИТЕЛЕЙ СНЦ233

Частота, МГц	Эффективность экранирования, Дб, не менее
500	55
630	50
800	45
1000	45
1250	40
2000	40
3000	40

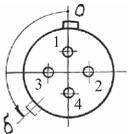
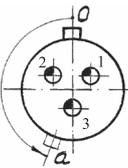
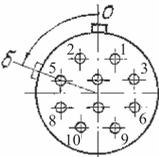
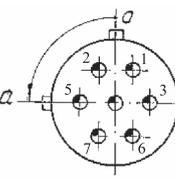
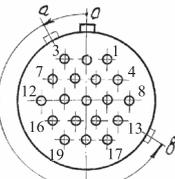
## УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Механические факторы:	
<b>Синусоидальная вибрация:</b> – диапазон частот, Гц – амплитуда ускорения, м/с <sup>2</sup> (g)	1–5 000 400 (40)
<b>Механический удар одиночного действия:</b> Ускорение, м/с <sup>2</sup> (g) Длительность действия, мс	5 000 (500) 1,0
<b>Многократного действия:</b> Ускорение, м/с <sup>2</sup> (g) Длительность действия, мс	1 500 (150) 1,0–5,0

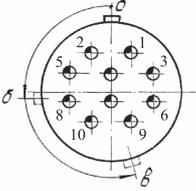
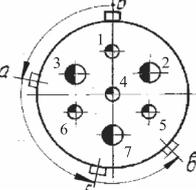
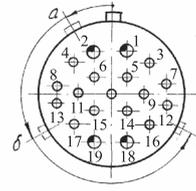
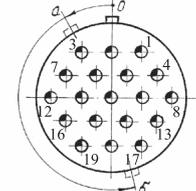
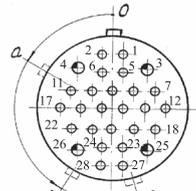
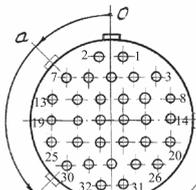
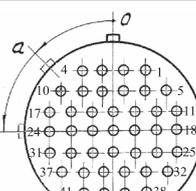
Климатические факторы:	
Повышенная рабочая температура среды, (с учетом перегрева контактов), °С	200
Пониженная рабочая температура среды, °С	минус 60
Атмосферное пониженное давление, Па (мм рт.ст.)	$1,33 \cdot 10^{-10}$ (10 <sup>-12</sup> )



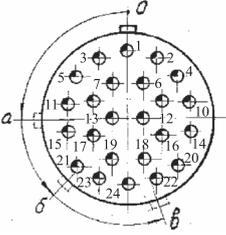
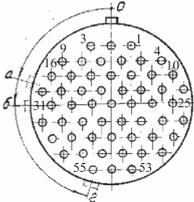
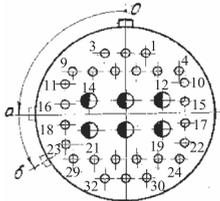
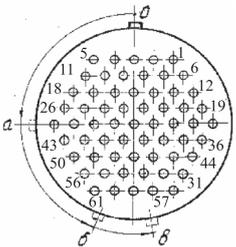
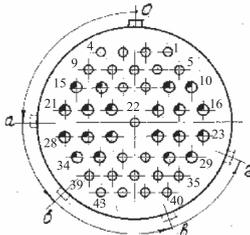
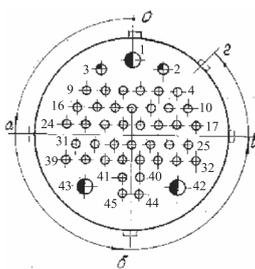
Таблица 1

Условный размер корпуса	Схемы расположения контактов в изоляторах (условная нумерация контактов дана со стороны контактной части вилок и монтажной части розеток СНЦ23, СНЦ233 и с контактной части розеток СНЦ23Л, СНЦ233Л)	Условное обозначение контактов	Диаметр контактов, мм	Количество контактов	Токовая нагрузка, А		Условное положение изолятора в корпусе вилки (в градусах)				
					Рабочий ток на каждый контакт (при равномерной нагрузке на все контакты)	Максимальный ток на одиночный контакт при 10% от максимального тока нагрузки остальных контактов	нормальное положение	а	б	в	г
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
4/14		⊕	1,0	4	9,5	11	0	-	135	-	-
3/14		⊕	1,5	3	15	20	0	160	-	-	-
10/18		⊕	1,0	10	7,5	11	0	-	70	-	-
7/18		⊕	1,5	7	12	20	0	90	-	-	-
19/22		⊕	1,0	19	5	11	0	30	-	225	-

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
10/22		⊕	1,5	10	9	20	0	-	100	195	-
7/22		⊕	1,5	4	9	20	0	80	170	225	-
		⊕	2,0	3	14	35					
19/24		⊕	1,0	15	5	11	0	30	120	245	-
		⊕	1,5	4	9	20					
19/27		⊕	1,5	19	9	20	0	30	195	-	-
28/27		⊕	1,0	24	5	11	0	45	150	195	-
		⊕	1,5	4	9	20					
32/27		⊕	1,0	32	5	11	0	45	135	-	270
41/30		⊕	1,0	41	5	11	0	45	90	-	-

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
24/30		⊕	1,5	24	9	20	0	90	135	200	-
55/33		⊕	1,0	55	5	11	0	75	90	-	165
32/33		⊕	1,0	26	5	11	0	90	120	-	-
		⊕	2,0	6	14	35					
61/36		⊕	1,0	61	3,6	11	0	90	160	190	-
43/36		⊕	1,0	23	5	11	0	90	135	200	250
		⊕	1,5	20	9	20					
45/39		⊕	1,0	40	5	11	0	90	180	270	315
		⊕	1,5	2	9	20					
		⊕	2,0	3	14	35					

СОЕДИНИТЕЛИ СНЦ23 ПРИБОРНЫЕ

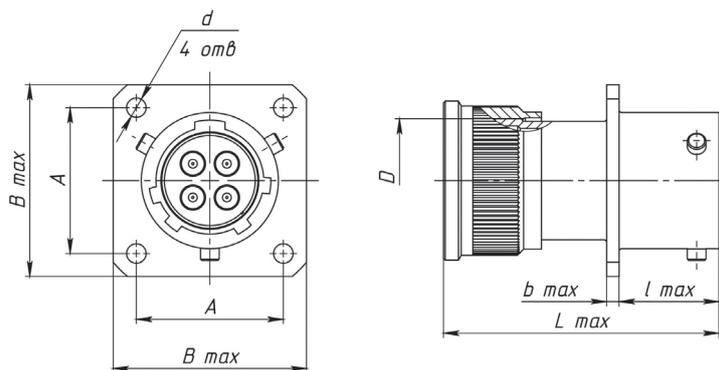


Таблица 2

Размеры в миллиметрах

Условный размер корпуса	D	d	A	B max	b max	l max	L max		
14	M 14x0,5	3,2	16,5	21,7	1,4	11,3	32,0		
18	M 18x1		19,5	25,9					
22	M 22x1		23,0	29,4					
24	M 24x1		25,0	31,4	1,8				
27	M 27x1		27,0	33,4					
30	M 30x1		31,0	37,8					
33	M 33x1		34,0	41,5	2,0			14,5	
36	M 36x1		36,5	44,5				15,3	33,0
39	M 39x1		40,0	46,4					

СОЕДИНИТЕЛИ СНЦ23 ПРИБОРНЫЕ ДЛЯ ПЕЧАТНОГО МОНТАЖА

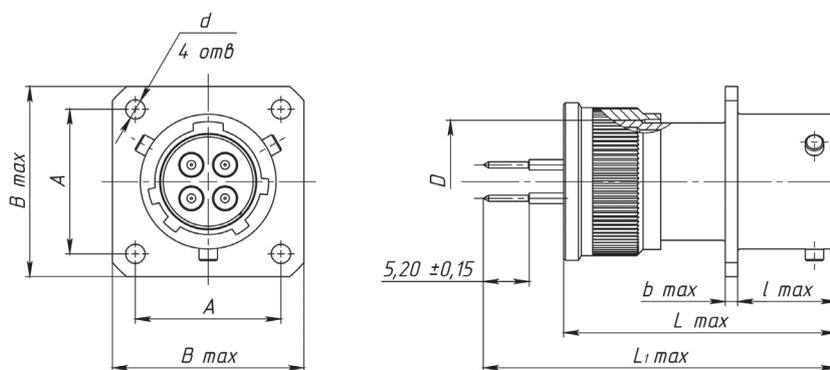


Таблица 3

Размеры в миллиметрах

Условный размер корпуса	D	d	A	B max	b max	l max	L max	L <sub>1</sub> max			
14	M 14x0,5	3,2	16,5	21,7	1,4	11,3	32,0	41,0			
18	M 18x1		19,5	25,9							
22	M 22x1		23,0	29,4							
24	M 24x1		25,0	31,4	1,8						
27	M 27x1		27,0	33,4							
30	M 30x1		31,0	37,8							
33	M 33x1		34,0	41,5	2,0				14,5		
36	M 36x1		36,5	44,5					15,3	33,0	42,0
39	M 39x1		40,0	46,4							

## СОЕДИНИТЕЛИ СНЦ23 ПРИБОРНЫЕ С ПРЯМЫМ КОЖУХОМ

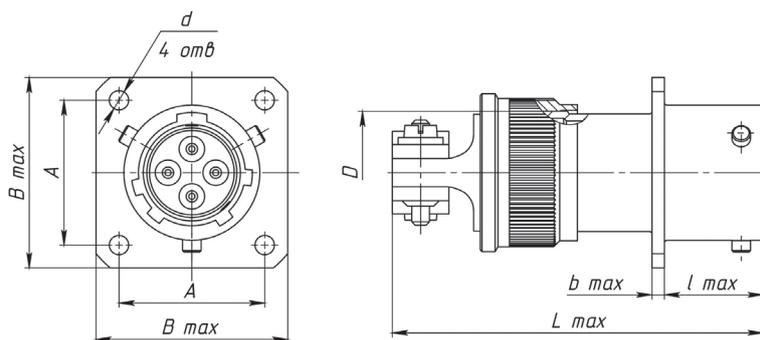


Таблица 4

Размеры в миллиметрах

Условный размер корпуса	D	d	A	B max	b max	l max	L max
14	M 14x0,5	2,2	16,5	21,7	1,4	11,3	42,0
18	M 18x1	3,2	19,5	25,9	1,4	11,3	42,0
22	M 22x1	3,2	23,0	29,4	1,8	11,3	48,0
24	M 24x1	3,2	25,0	31,4	1,8	11,3	48,0
27	M 27x1	3,2	27,0	33,4	1,8	11,3	48,0
30	M 30x1	3,2	31,0	37,8	1,8	11,3	48,0
33	M 33x1	3,2	34,0	41,5	2,0	14,5	50,0
36	M 36x1	3,2	36,5	44,5	2,0	15,3	50,0
39	M 39x1	3,2	40,0	46,4	2,0	15,3	50,0

## СОЕДИНИТЕЛИ СНЦ23 ПРИБОРНЫЕ С УГЛОВЫМ КОЖУХОМ

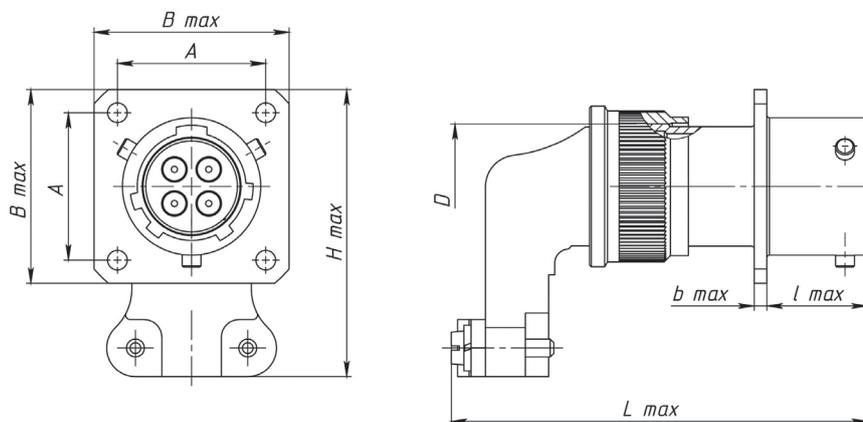


Таблица 5

Размеры в миллиметрах

Условный размер корпуса	D	d	A	B max	b max	l max	L max	H max
14	M 14x0,5	2,2	16,5	21,7	1,4	11,3	48,0	33,0
18	M 18x1	3,2	19,5	25,9			51,0	36,0
22	M 22x1		23,0	29,4	1,8		55,0	40,0
24	M 24x1		25,0	31,4			57,0	42,0
27	M 27x1		27,0	33,4	60,0		45,0	
30	M 30x1		31,0	37,8	14,5		63,0	49,0
33	M 33x1		34,0	41,5		68,0	52,0	
36	M 36x1	36,5	44,5	2,0	15,3	70,0	55,0	
39	M 39x1	40,0	46,4			73,0	57,0	

## СОЕДИНИТЕЛИ СНЦ23 ПРИБОРНЫЕ С ОБОЙКОЙ ПОД ТЕРМОУСАЖИВАЮЩИЕСЯ ТРУБКИ

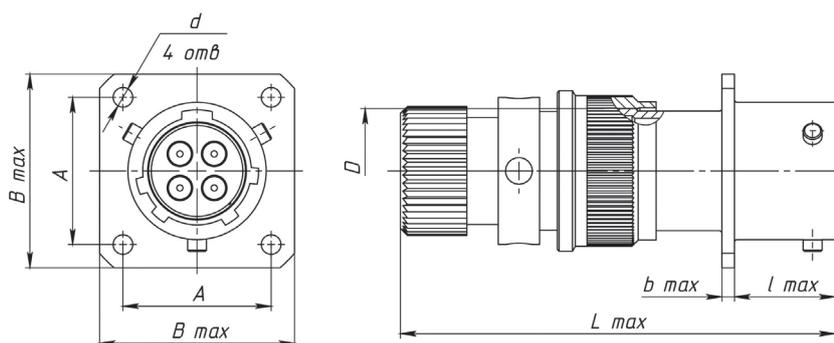


Таблица 6

Размеры в миллиметрах

Условный размер корпуса	D	d	A	B max	b max	l max	L max		
14	M 14x0,5	3,2	16,5	21,7	1,4	11,3	50,0		
18	M 18x1		19,5	25,9					
22	M 22x1		23,0	29,4	1,8				
24	M 24x1		25,0	31,4					
27	M 27x1		27,0	33,4					
30	M 30x1		31,0	37,8					
33	M 33x1		34,0	41,5	2,0			14,5	51,0
36	M 36x1		36,5	44,5				15,3	
39	M 39x1	40,0	46,4						

## СОЕДИНИТЕЛИ СНЦ23 КАБЕЛЬНЫЕ

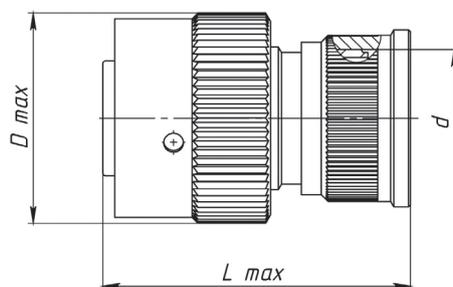


Таблица 7

Размеры в миллиметрах

Условный размер корпуса	d	D max	L max
14	M 14x0,5	22,0	32,0
18	M 18x1	26,0	
22	M 22x1	29,5	
24	M 24x1	32,0	
27	M 27x1	35,0	
30	M 30x1	38,0	
33	M 33x1	42,0	34,0
36	M 36x1	46,0	
39	M 39x1	49,0	



СОЕДИНИТЕЛИ СНЦ23 КАБЕЛЬНЫЕ С ПРЯМЫМ КОЖУХОМ

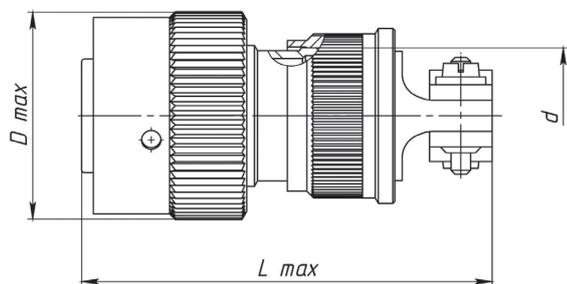


Таблица 8

Размеры в миллиметрах

Условный размер корпуса	d	D max	L max
14	M 14x0,5	22,0	42,0
18	M 18x1	26,0	
22	M 22x1	29,5	48,0
24	M 24x1	32,0	
27	M 27x1	35,0	
30	M 30x1	38,0	50,0
33	M 33x1	42,0	
36	M 36x1	46,0	
39	M 39x1	49,0	

СОЕДИНИТЕЛИ СНЦ23 КАБЕЛЬНЫЕ С УГЛОВЫМ КОЖУХОМ

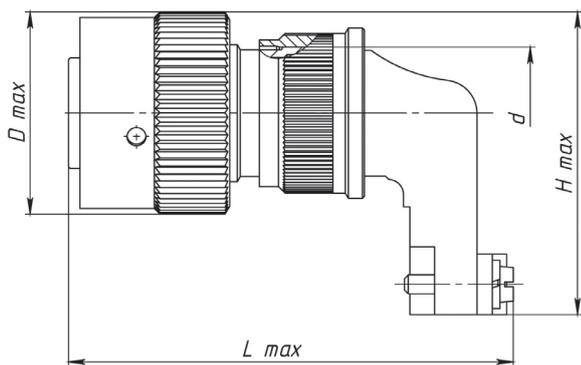


Таблица 9

Размеры в миллиметрах

Условный размер корпуса	d	D max	H max	L max
14	M 14x0,5	22,0	32,0	48,0
18	M 18x1	26,0	36,0	51,0
22	M 22x1	29,5	40,0	55,0
24	M 24x1	32,0	42,0	57,0
27	M 27x1	35,0	45,0	60,0
30	M 30x1	38,0	50,0	63,0
33	M 33x1	42,0	53,0	68,0
36	M 36x1	46,0	57,0	70,0
39	M 39x1	49,0	60,0	73,0

СОЕДИНИТЕЛИ СНЦ23 КАБЕЛЬНЫЕ, С ОБОЙМОЙ ПОД ТЕРМОУСАЖИВАЮЩИЕСЯ ТРУБКИ

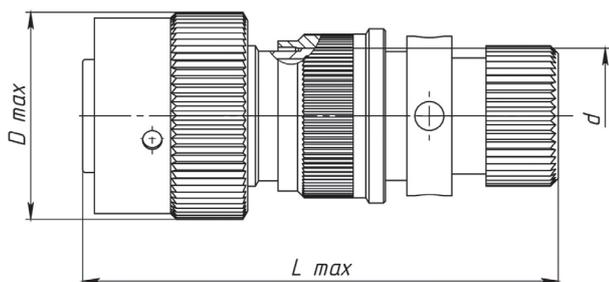


Таблица 10

Размеры в миллиметрах

Условный размер корпуса	d	D max	L max
14	M 14x0,5	22,0	50,0
18	M 18x1	26,0	
22	M 22x1	29,5	
24	M 24x1	32,0	
27	M 27x1	35,0	
30	M 30x1	38,0	51,0
33	M 33x1	42,0	
36	M 36x1	46,0	
39	M 39x1	49,0	

## СОЕДИНИТЕЛИ СНЦ233 ПРИБОРНЫЕ

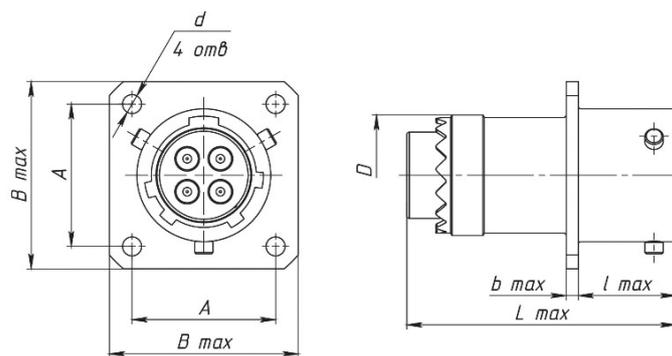


Таблица 11

Размеры в миллиметрах

Условный размер корпуса	D	d	A	B	b max	L max
14	M 14x0,5	3,2	16,5	21,7	1,4	31,0
18	M 18x1		19,5	25,9		
22	M 22x1		23,0	29,4		
24	M 24x1		25,0	31,4	1,8	
27	M 27x1		27,0	33,4		
30	M 30x1		31,0	37,8		
33	M 33x1		34,0	41,5	2,0	
36	M 36x1	36,5	44,5			
39	M 39x1	40,0	46,4			

## СОЕДИНИТЕЛИ СНЦ233 ПРИБОРНЫЕ ДЛЯ ПЕЧАТНОГО МОНТАЖА

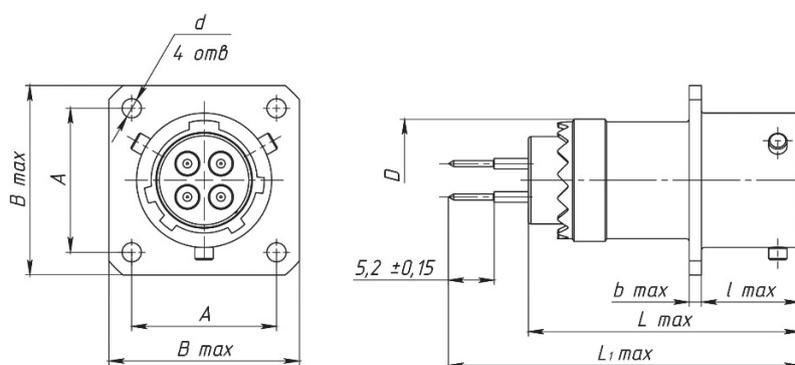


Таблица 12

Размеры в миллиметрах

Условный размер корпуса	D	d	A	B max	b max	l max	L max	L <sub>1</sub> max
14	M 14x0,5	3,2	16,5	21,7	1,4	11,3	32,0	41,0
18	M 18x1		19,5	25,9				
22	M 22x1		23,0	29,4				
24	M 24x1		25,0	31,4	1,8			
27	M 27x1		27,0	33,4				
30	M 30x1		31,0	37,8				
33	M 33x1		34,0	41,5	2,0			
36	M 36x1	36,5	44,5	15,3				
39	M 39x1	40,0	46,4					



## СОЕДИНИТЕЛИ СНЦ233 КАБЕЛЬНЫЕ

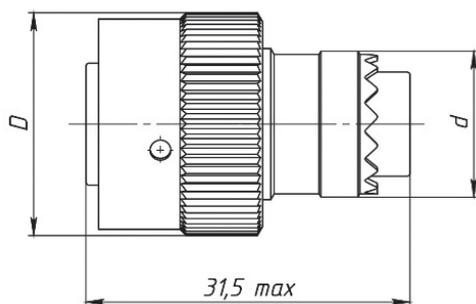


Таблица 13

Размеры в миллиметрах

Условный размер корпуса	D	d
14	22,0	M 14x0,5
18	26,0	M 18x1
22	30,0	M 22x1
24	32,0	M 24x1
27	35,0	M 27x1
30	38,0	M 30x1
33	42,0	M 33x1
36	46,0	M 36x1
39	49,0	M 39x1

## ПРЯМОЙ КОЖУХ СНЦ233

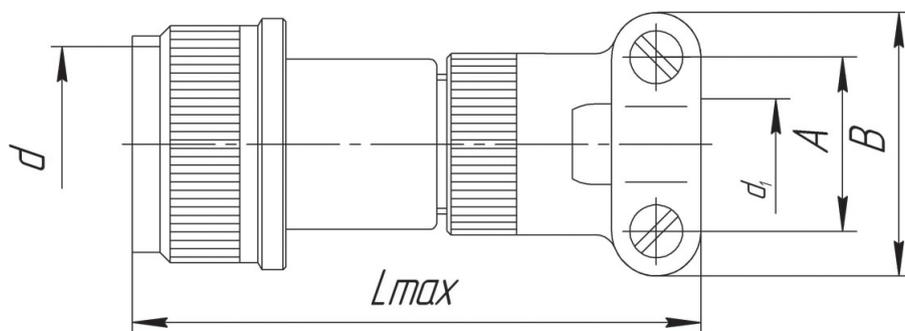


Таблица 14

Размеры в миллиметрах

Условный размер корпуса	d	d <sub>1</sub>	A	B	L max
14	M 14x0,5	6,5	12,5	18,9	42,0
18	M 18x1	10,5	19,6	26,0	
22	M 22x1	14,0	21,2	27,6	48,0
24	M 24x1	16,0	23,2	29,6	
27	M 27x1	18,0	26,6	33,0	
30	M 30x1	19,0	29,8	36,2	54,0
33	M 33x1	23,1	32,8	39,2	
36	M 36x1	24,1	35,8	42,2	
39	M 39x1	29,1	38,8	45,2	

### УГЛОВОЙ КОЖУХ СНЦ233

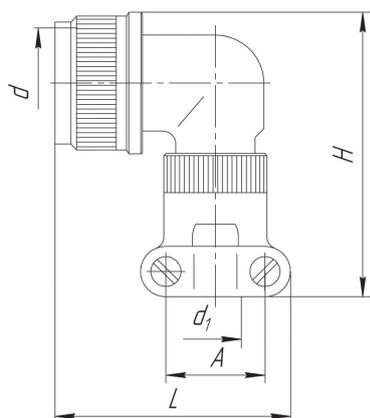


Таблица 15

Размеры в миллиметрах

Условный размер корпуса	d	d <sub>1</sub>	A	H	L
14	M 14x0,5	6,5	12,5	34,7	34,45
18	M 18x1	10,5	19,6	38,7	40,00
22	M 22x1	14,0	21,2	48,7	43,10
24	M 24x1	16,0	23,2	50,7	45,05
27	M 27x1	18,0	26,6	53,7	47,90
30	M 30x1	19,0	29,8	56,7	50,45
33	M 33x1	23,1	32,8	58,7	53,40
36	M 36x1	24,1	35,8	62,7	56,40
39	M 39x1	29,1	38,8	65,7	60,70

### ЗАГЛУШКИ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ КАБЕЛЬНЫЕ

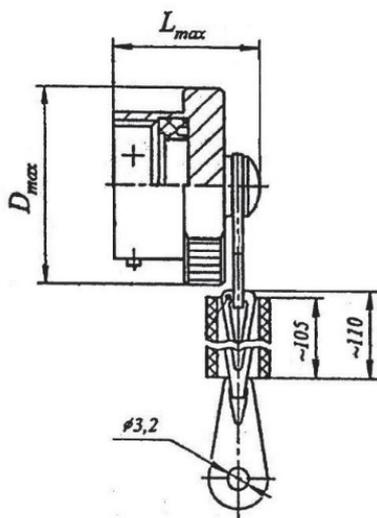


Таблица 16

Размеры в миллиметрах

Условное обозначение	D	L
ЭК-14	22,2	19,8
ЭК-18	26,4	
ЭК-22	29,9	
ЭК-24	31,9	
ЭК-27	33,9	
ЭК-30	37,9	
ЭК-33	40,9	24,1
ЭК-36	43,4	
ЭК-39	46,9	

### ЗАГЛУШКИ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ПРИБОРНЫЕ

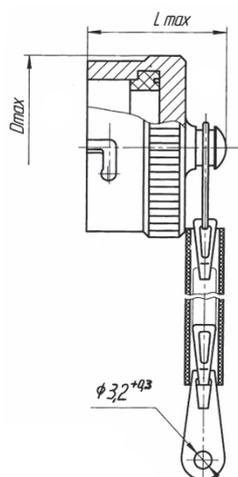


Таблица 17

Размеры в миллиметрах

Условное обозначение	D max	L max
ЭП-14	20,3	18,8
ЭП-18	24,3	
ЭП-22	28,2	
ЭП-24	31,3	
ЭП-27	34,4	
ЭП-30	37,4	
ЭП-33	41,4	19,8
ЭП-36	44,4	
ЭП-39	47,2	



## МОНТАЖ СОЕДИНИТЕЛЕЙ

Соединители СНЦ23 (Л), СНЦ233 (Л) для объёмного монтажа рекомендуется монтировать проводами с монолитной, гладкой и ровной поверхностью изоляции, с площадью сечения жил, приведённой в таблице

Диаметр контакта, мм	Площадь сечения жилы провода, мм <sup>2</sup>	Диаметр провода по изоляции, мм	Размеры отверстий в хвостовиках, мм	
			Диаметр	Глубина
1,0	0,20–0,75	1,2–2,1	1,3	4,5
1,5	0,75–1,50	1,8–2,7	1,8	6,8
2,0	2,50–4,00	2,8–4,3	3,0	6,8

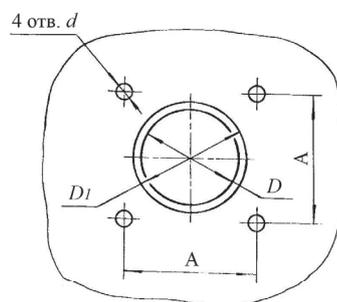
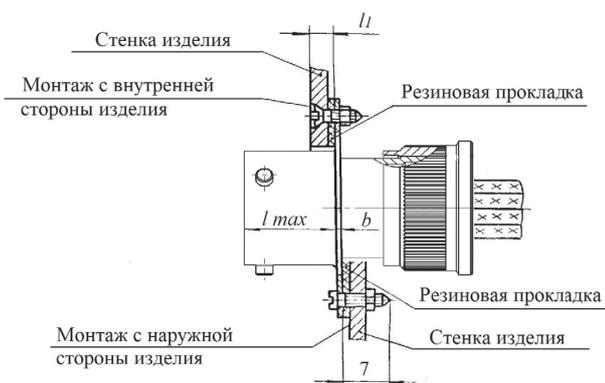
Обжимка хвостовиков контактов с монтажным проводом должна производиться в соответствии с требованиями РМ 11 364.009 обжимным инструментом ИРОК–2, ИРОК–2М.

## ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ВСТАВЛЕНИЯ И ИЗВЛЕЧЕНИЯ КОНТАКТОВ

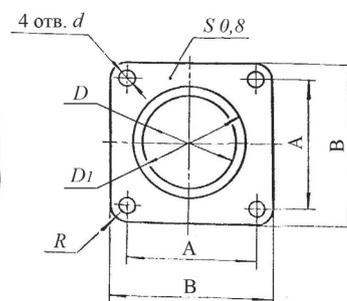


Диаметр контакта, мм	Условное обозначение инструмента	Цвет	
		вставление	извлечение
1,0	ИВИ1,0	красный	белый
1,5	ИВИ1,5	синий	белый
2,0	ИВИ2,0	жёлтый	белый

## УСТАНОВКА ПРИБОРНЫХ СОЕДИНИТЕЛЕЙ СНЦ23, СНЦ233



Разметка посадочных мест



Резиновая прокладка

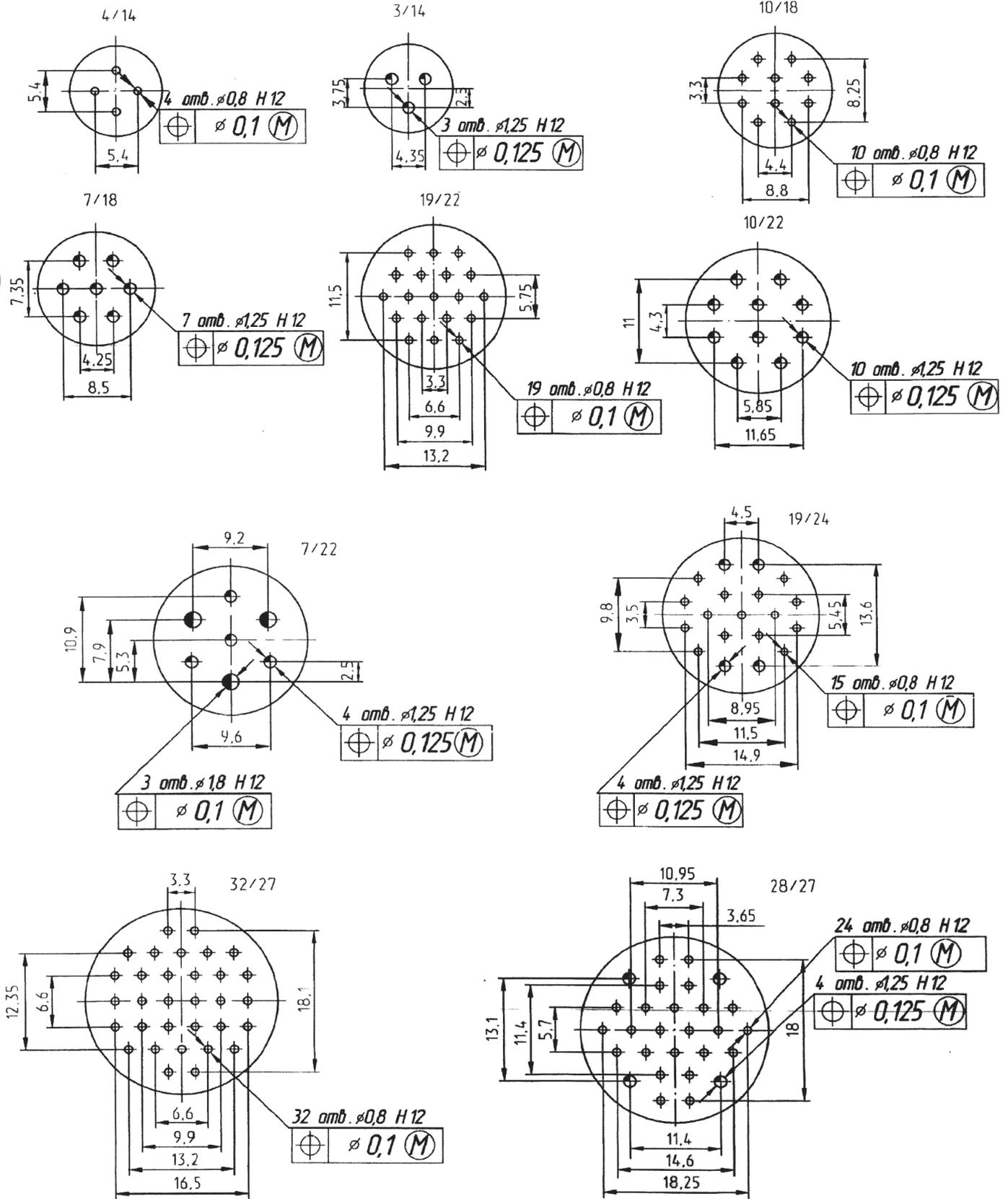
Размеры в миллиметрах

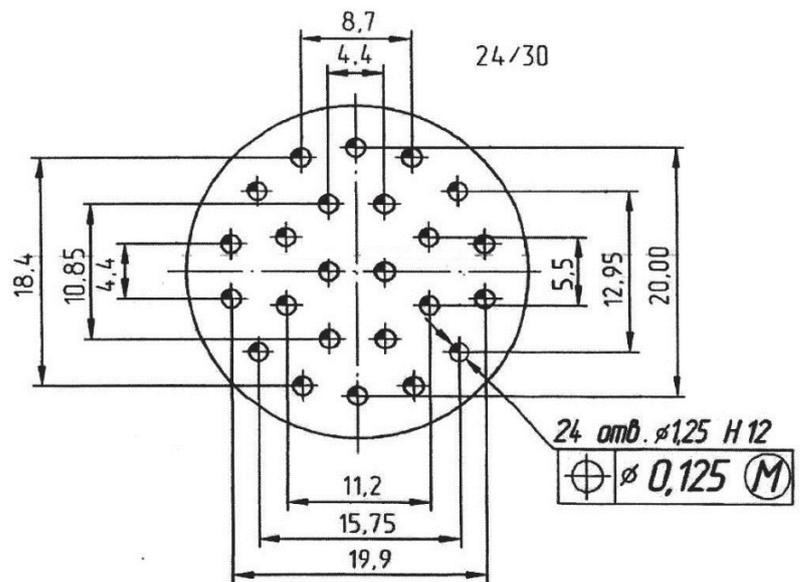
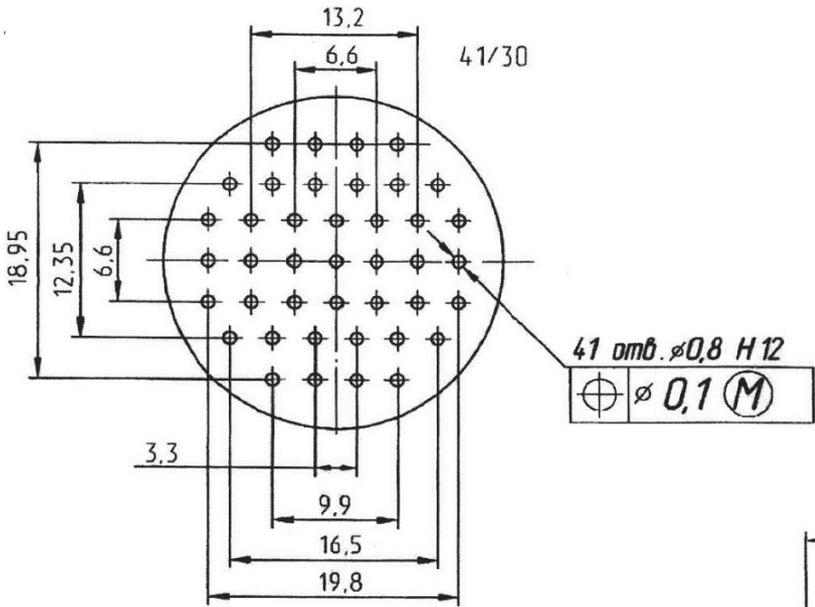
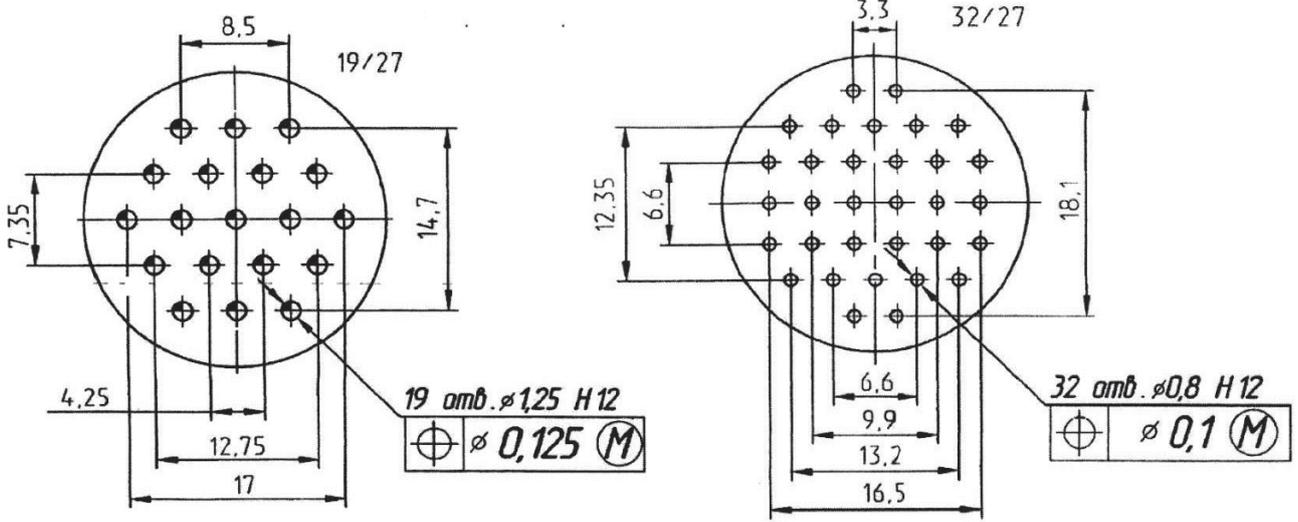
Условный размер корпуса	A±0,1	B±0,1	b	D		D <sub>1</sub>		d	l <sub>max</sub>	l <sub>1max</sub>	R <sub>-0,2</sub>
				НОМИН.	пред. откл.	НОМИН.	пред. откл.				
14	16,5	21,7	1,4	15,4	+0,24	18,2	+0,28	2,2 <sup>-0,12</sup>	11,3	2,5	2,6
18	19,5	25,9		19,3	+0,28	22,1					
22	23,0	29,4		23,2		26,0					
24	25,0	31,4	1,8	25,2	+0,31	28,0	+0,34	3,2 <sup>+0,16</sup>	14,5	3,5	3,2
27	27,0	33,4		28,5		31,3					
30	31,0	37,8		31,5		34,3					
33	34,0	41,5	2,0	35,5	+0,31	38,3	+0,34	15,3	3,0		
36	36,5	44,5		38,5		41,3					
39	40,0	46,4		41,4		44,2					

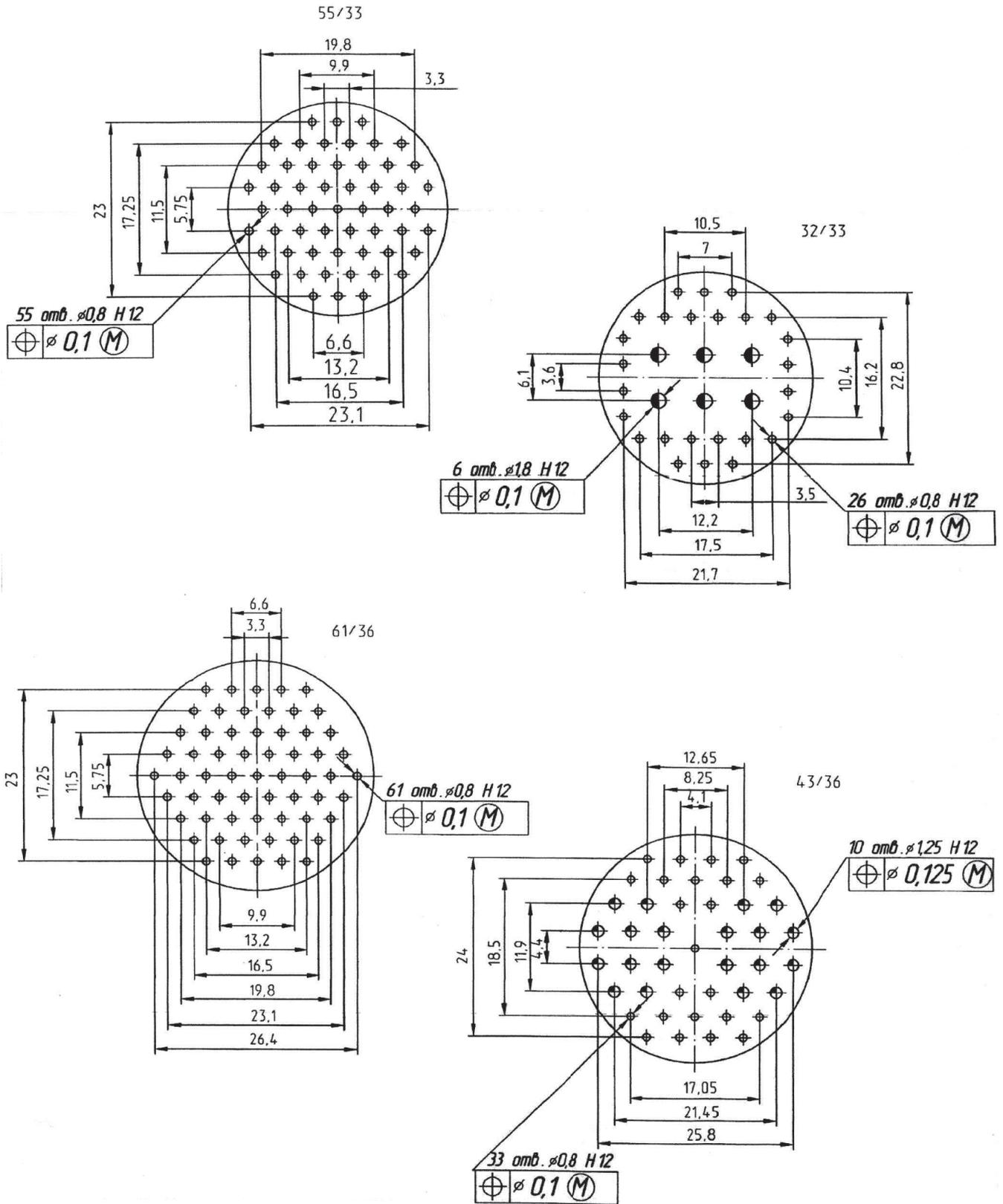
Примечание – Размер D – для монтажа с наружной стороны изделия, размер D<sub>1</sub> – для монтажа с внутренней стороны изделия

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ НА ПЕЧАТНЫХ ПЛАТАХ ДЛЯ МОНТАЖА СОЕДИНИТЕЛЕЙ СНЦ23, СНЦ233 С КОНТАКТАМИ ДЛЯ ПЕЧАТНОГО МОНТАЖА

ЭЛЕКОН ELECON







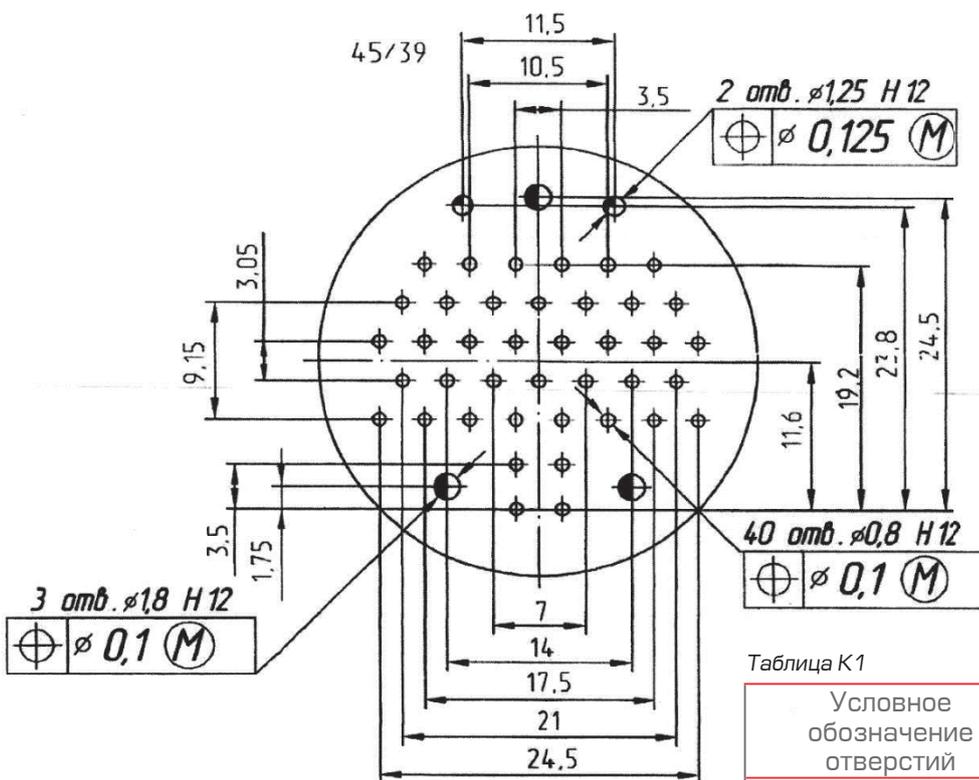


Таблица К1

Условное обозначение отверстий	Диаметр отверстия в плате, мм
	0,8H12
	1,25H12
	1,8H12

Расположение отверстий дано со стороны установки вилки на плату.

**ВНИМАНИЕ!** При применении соединителей для печатного монтажа необходимо учитывать угловой разворот изолятора в корпусе вилки.

**ПРИМЕР УГЛОВОГО РАЗВОРОТА ИЗОЛЯТОРА В КОРПУСЕ**

**ВИЛКА СНЦ233-28/27В2П21-А**  
(со стороны контактной части)

