

ЛЕНИНАКАНСКИЙ ЗАВОД
«МИКРОЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ»

Электродвигатели типов РД-09
РД-09А; РД-09П; РД-09П 2; РД-09ПА
РД-09П 2 А и РД-09 на 110 В (ред. 1/137)
(тип подчеркнуть)

П А С П О Р Т

и инструкция по эксплуатации

№ 002618 ПС

39106

1. Назначение двигателей: электродвигатели типов РД-09, РД-09А, РД-09П, РД-09П2, РД-09ПА, РД-09П2А, РД-09 на 110 В, представляют собой управляемые асинхронные двигатели с короткозамкнутым ротором предназначенные для работы в качестве исполнительных двигателей в следящих системах автоматических потенциометров и уравновешенных мостов. П, П2—модификации для работы с полупроводниковыми усилителями. Электродвигатели, встроены в механический редуктор.

Технические характеристики

Наименование параметров		Передаточные отношения редукторов							
		1	1	1	1	1	1	1	1
		15,62	39,06	76,56	137	268	478	670	6,25
Напряжение питания, В	На обмотке возбуждения	127 ± 12,70 19,05			110 ± 11* 16,5				
	На обмотке управления	РД-09; РД-09А	127; 110*						
		РД-09 П; ПА	20						
	РД-09 П 2; П 2 А	10							
Частота питающей сети Гц		50 ± 1							
Потребляемый ток на х/х А не более	Обмоткой возбуждения	0,111; 0,127*							
	Обмоткой управления	РД-09 РД-09 А	0,06; 0,07*						
		РД-09 П, ПА	0,35						
	РД-09 П 2, П 2 А	0,7							
Напряжение трогания на обмотке управления В, не более	РД-09 РД-09 А	10,0							
	РД-09 П, ПА	1,5							
	РД-09 П 2, П 2 А	0,8							
Пусковой момент на выходном валу редуктора, Н. м. не менее		0,156	0,392	0,754	1,27	1,27	1,27	1,27	0,063
Чистота вращения вала редуктора на к. х. об/мин. не менее		76	30	15,5	8,7	4,4	2,5	1,75	185
Направление вращения (вид стороны выходного вала)		прот. ч. с.	по ч. с.	по ч. с.	прот. ч. с.	прот. ч. с.	по ч. с.	по ч. с.	по ч. с.
Режим работы		Продолжительный (S ₁)							
Вес, не более кг		0,95							

Примечание: параметры отмеченные знаком * — для двигателей РД-09 с напряжением 110 В:

1. Двигатель выпускается климатического исполнения УХЛ категории 4 по ГОСТ 15150-69 для работы при температуре окружающего воздуха от 5 до 50° С и относительной влажности от 30 до 80 %. Ресурс двигателя 18000ч.

3. Комплект поставки: двигатель, заполненный, подписанный паспорт и инструкция по эксплуатации.

4. Указание мер безопасности: периодические осмотры двигателя производить только после отключения от сети. При работе двигателя не прикасаться к токоведущим частям.

5. Подготовка двигателя к работе: электродвигатели на объекте крепятся посредством 4-х винтов за корпус редуктора (см. габаритно-присоединительный чертеж). При монтаже двигателя на объекте винт с отверстиями необходимо устанавливать в верхнее отверстие для заливки масла в редуктор, а остальные отверстия заглушаются обычными винтами. Перед эксплуатацией двигателей необходимо в редуктор со стороны выходного вала залить 10 см³, а в специальное отверстие с противоположной

стороны для смазки подшипника 2 см³ приборного масла МВП ГОСТ 1805—76. Для исключения перехода масла из редуктора в полость статора, у электродвигателей залитых маслом, не допускается нарушение горизонтального положения оси вала.

В процессе эксплуатации допускается истечение масла через зазор между выходным валом и втулкой двигателя, при этом оставшееся количество масла в редукторе должно обеспечить нормальную работу двигателя в течении 3-х месяцев. Эксплуатация двигателя с аксиальной нагрузкой на выходной вал редуктора недопустима. Электродвигатели включаются в сеть с подключенными конденсаторами согласно схем.

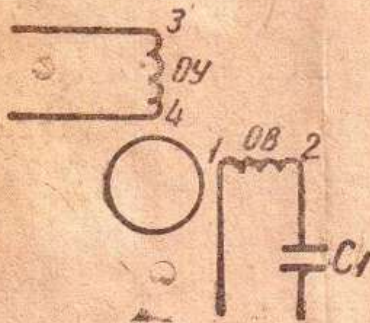


Схема включения двигателя на 110 В 50 Гц
 C1—1,5 мкф ± 10%

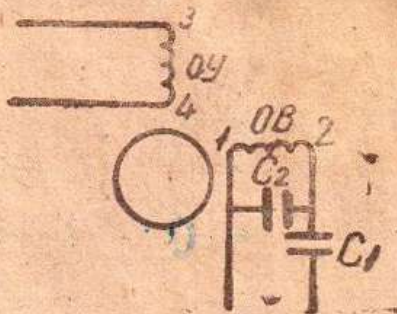


Схема включения двигателя на 220 В 50 Гц
 C1—МБГЧ-1-2 А-500 В-0,5 мкф ± 10%
 C2—МБГЧ-1-2 А-250 В-0,5 мкф ± 10%

OU—обмотка управления. OB—обмотка возбуждения.

1,2—клеммы, обмотки возбуждения 3,4—клеммы обмотки управления.

Для обеспечения нормальных условий смазки шестерен редуктора двигателя на объектах необходимо устанавливать с распоряжением клеммовой панели в пределах углов указанных в таблице (со стороны выходного вала).

Редукции	Угол, в пределах которого допускается расположение клеммовой панели	
1/6,25; 1/15,62	РД-09, РД-09П, РД-09П2	РД-09А, РД-09НА, РД-09П2А
1/39,06; 1/76,56	105°	105°
1/137; 1/268	105°	105°
1/478; 1/670	270°	270°

6. Свидетельство о приемке: электродвигатель испытан по программе прямо-сдаточных испытаний по ТУ-1-01-0268-83 или ТУ 16-513-469-79 (РД-09 110 В); Двигатель признан годным для эксплуатации.

Контролер О.И.Х. (подпись, дата)

СТ. КОНТРОЛЕР М. П.

7. Гарантийные обязательства: срок гарантии 24 месяцев со дня ввода двигателя в эксплуатацию.

но не более 30 месяцев со дня отгрузки заводом-изготовителем.

8. Свидетельство о консервации, упаковке и хранении: консервация проведена по ГОСТ-014-78— по варианту защиты ВЗ-15 или ВЗ-4. Для варианта защиты ВЗ-15 применена бумага МБГИ-3-40 или МБГИ-8-40 по ГОСТ 16295-77. Для варианта защиты ВЗ-4 применена смазки пластичная ПВК по ГОСТ 19537-74, с последующим обертыванием подпергаментом любой марки по ГОСТ 1760-81. В качестве упаковочного материала применена бумага БП-3-35 по ГОСТ 9569-79.

Срок защиты без переконсервации 1 год.

Расконсервацию производить способами указанными в ГОСТ 9.014-78.

Вариант внутренней упаковки ВУ-1.

В картонные коробки вместе с двигателями уложены паспорта обернутыми подпергаментом и парафинированной бумагой по одному слою и заложены в конверт из картона любой марки.

Условия хранения двигателей по группе условий хранения I ГОСТ 15150-69 на срок хранения 3 года в упаковке изготовителя.

Запрещается хранить вместе с двигателями химические реактивы и легкоиспаряющиеся вещества (соли, кислоты, щелочи и т. п.). В помещение не должны проникать газы, способные вызывать коррозию (дым, хлор, пары амиака и т. п.)

Консервацию и упаковку произвел _____

(подпись, дата)

9. Сведения о движении двигателя при эксплуатации

№ п. п.	Установка на объект		Снятие с объекта		Подпись ответственного лица
	дата	место установки	дата	причина	

10. Сведения о содержании драгоценных металлов

Наименование	Обозначение	Сборочные единицы комплексы, комплекты			Масса в 1 шт. в гр.	Масса в изделии в гр.	Номер акта	Примечание
		обозначение	количество	количество				
Серебро	002618.0	515057	1	1	0,6	0,6		

11. Габаритно-присоединительный чертеж элек тродвигателя РД-09 (всех типов)

