



Россия, г. Орел, АО "Протон"

Оптосимистор
АОУ163А, АОУ163А9

ЭТИКЕТКА

Оптосимистор АОУ163А в пластмассовом DIP-6 корпусе и АОУ163А9 в пластмассовом 6-ти выводном корпусе для поверхностного монтажа предназначены для коммутации цепей переменного тока с гальванической развязкой между входом и выходом в промышленной автоматике, для управления мощными симисторами и взамен электромагнитных реле.

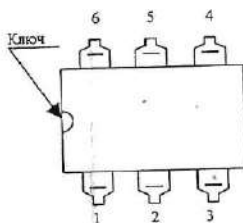


Таблица назначения выводов

Номер вывода	Назначение выводов
1	Катод светодиода
2	Анод светодиода
4	Анод (катод)
6	Катод (анод)

Основные электрические параметры

Наименование параметра, единица измерения, режим измерения	Буквенное обозначение	Норма	Температура, °C	Примечание
Входное напряжение, В при $I_{вх} = 10 \text{ мА}$	$U_{вх}$	не менее	1,6	25 ± 10
		не более	1,9	минус 45 ± 3
			1,6	85 ± 3
Выходное остаточное напряжение в открытом состоянии, В при $I_{вх} = 10 \text{ мА}$, $I_{вых} = \pm 100 \text{ мА}$	$U_{вых.ост.}$		2,0	25 ± 10
				85 ± 3
Напряжение изоляции, В	$U_{из}$	1500		25 ± 10
Ток утечки на выходе в закрытом состоянии, мкА	$I_{ут.вых}$		100	25 ± 10
				минус 45 ± 3
при $U_{вх} = 0,8 \text{ В}$, $U_{вых} = \pm 400 \text{ В}$			500	85 ± 3
Сопротивление изоляции, Ом	$R_{из}$	10^{11}		25 ± 10
при $U_{из} = 500 \text{ В}$				
Прочностная емкость, пФ	$C_{пр}$	3,0		25 ± 10

Примечание - 1 В течение 1 мин. контролируемый ток $I \leq 10 \text{ мкА}$.

Содержание драгоценных металлов в 1000 шт. оптосимисторов
Золото 0,22668 г. АС 2,1664
На выводах драгоценных металлов не содержится.
Цветных металлов не содержится.

Сведения о приемке

Оптосимисторы АОУ163А, АОУ163А9 соответствуют техническим условиям АДБК 432220

Штамп ОТК 175

ПЕРЕПРОВЕРЕНО
14.05.2019

Штамп "Перепроверка производства"

Штамп ОТК 175

Дата

Указания по эксплуатации

При проведении входного контроля, а также при монтаже и ремонте РЭА необходимы меры по защите оптосимисторов от воздействия статического электричества в соответствии с ОСТ 11 073.062.

Допустимое значение статического потенциала - 500 В.

Оптосимисторы пригодны для монтажа в аппаратуре методом групповой пайки и при пайке паяльником температура стержня паяльника должна быть не более 360 °C, при более 10 с.

Режим и условия монтажа оптосимисторов в аппаратуре - по ОСТ 11.336.907.0

Расстояние от корпуса до места лужения и пайки (по длине вывода) не менее 2,5 мм.

Температура припоя не выше 265 °C. Время пайки не более 3 с.

Число допустимых перепаек выводов оптосимисторов при проведении монтажа (обращений) 2.

Перед пайкой выводы обезжиривают путем погружения в нейтральный органический растворитель при температуре $(25 \pm 10) ^\circ\text{C}$.

Допускается применение активированного флюса, состав которого приведен в п.2.3! ГОСТ 20.57.406.

Нагрузку оптосимисторов допускается присоединять к выводам: 4 и 6. Типовой режим оптосимисторов - ключевой.

Год и месяц изготовления - буквенное и цифровое обозначение по ГОСТ 30668

Год изготовления	Код года изготовления	Год изготовления	Код года изготовления	Год изготовления	Код
2000	M	2007	V	2014	
2001	N	2008	W	2015	
2002	P	2009	X	2016	
2003	R	2010	A	2017	
2004	S	2011	B	2018	
2005	T	2012	C	2019	
2006	U	2013	D	2020	

Месяц изготовления	Январь-сентябрь	октябрь	ноябрь
Код месяца	1-9	O	N

АОУ163 А

Протон

АДБК 432220.661ТУ

Количество 40

Упаковщик 6

Дата изготовления 1604

Сопр. лист № 303

Штамп ОТК 175