

РПМ (РГ1Н-1, РГ2Н-1, РШ2НМ-1, РШ2НП-1)



Соединители электрические прямоугольные типа РПМ для объемного монтажа предназначены для работы в электрических цепях постоянного, переменного и импульсного токов.

Соединители (вилки) выпускаются в металлическом литом, металлическом штампованно-литом и пластмассовом кожухах.

Для фиксации сочлененного положения розетки имеют специальные зажимы.

ОЮО.364.002 ТУ (ВП)

БРО.364.013 ТУ (ОТК)

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электрические параметры	Максимальное рабочее напряжение (амплитудное значение), В	400
	Максимальный рабочий ток, А	3
	Сопротивление контактов, мОм, не более	10
	Сопротивление изоляции, Мом, В	5000
	Электрическая прочность изоляции, В	1680
Стойкость к ВВФ	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	УХЛ, В
	Температура окружающей среды при эксплуатации, °С: для соединителей в металлическом кожухе: – минимальная; – максимальная; для соединителей в пластмассовом кожухе: – минимальная; – максимальная; для соединителей с покрытием контактов олово-висмут: – минимальная; – Максимальная.	-60 +155 -60 +90 -60 +70
	Пониженное рабочее атмосферное давление, мм.рт.ст.	1×10^{-12}
	Повышенная влажность воздуха при $t=35^\circ\text{C}$, %	98
	Синусоидальная вибрация в диапазоне частот: для соединителей в металлическом кожухе: – в диапазоне частот, Гц; – с ускорением, g; для соединителей в пластмассовом кожухе: – в диапазоне частот, Гц; – с ускорением, g.	1 – 5000 40 1 – 2000 10
Надежность	Гамма-процентная минимальная наработка, ч. – для соединителей в металлическом кожухе; – для соединителей в пластмассовом кожухе.	5 000 15 000
	Гамма-процентный срок сохраняемости, лет – для соединителей с покрытием контактов серебром и золото; – для соединителей с покрытием контактов олово-висмут.	20 6

РПМ РГ(Ш) 1(2)Н(М)(П) – 1–1(3,4,5,7,15,17,23,29,6,19,24,30,19) – О(А) – В

Условное обозначение	Кол. контактов	Размеры, мм			Масса, г
		H	H ₁	L	
PW2H-1-18	8	20,3	13,5	24,3	6,0
PW2HП-1-18		21,0	13,8	24,3	5,0
PW2H-1-24	12	20,3	13,5	30,0	7,0
PW2HП-1-24		21,0	13,8	29,9	6,2
PW2H-1-30	16	21,3	14,5	35,5	9,0
PW2HП-1-30		22,0	14,8	35,5	7,3

Рисунок 5
4-контактная вилка
в штампованно-литом
металлическом прямом кожухе
РШ2НМ-1-5

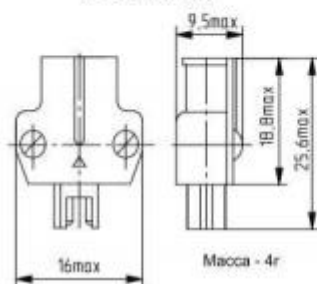


Рисунок 6
4-контактная вилка
в штампованно-литом
металлическом угловом кожухе
РШ2НМ-1-6

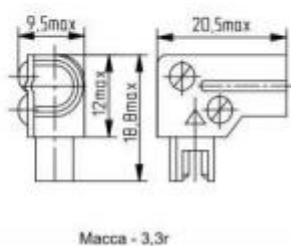


Рисунок 11
Вилка РШ2Н-1-19

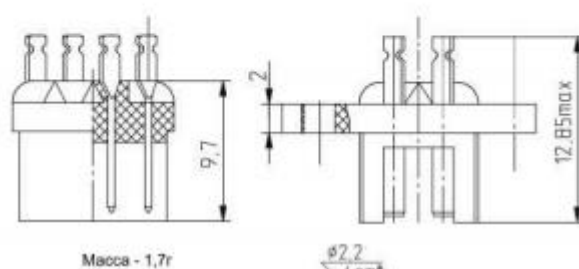


Рисунок 7
4-контактная вилка в литом
металлическом или пластмассовом
прямом кожухе
РШ2Н-5, РШ2НП-5

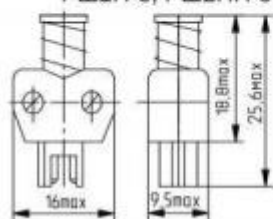


Рисунок 8
4-контактная вилка
в металлическом или
пластмассовом угловом кожухе
РШ2Н-6, РШ2НМ-6

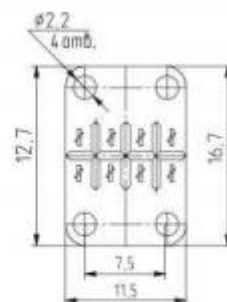
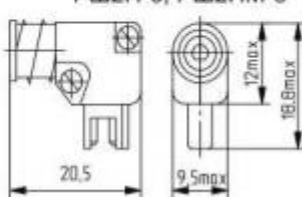


Таблица 5

Обозначение	Масса, г
РШ2Н-1-5	4,0
РШ2НП-1-5	4,5
РШ2НМ-1-5	4,0

Таблица 6

Обозначение	Масса, г
РШ2Н-1-6	4,0
РШ2НП-1-6	4,5
РШ2НМ-1-6	3,3

Рисунок 9
Розетка РГ1Н-1-1

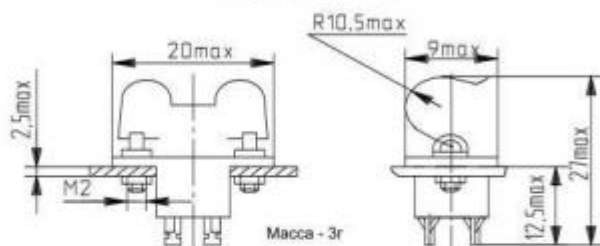


Рисунок 12
Розетка РГ1Н-1-7

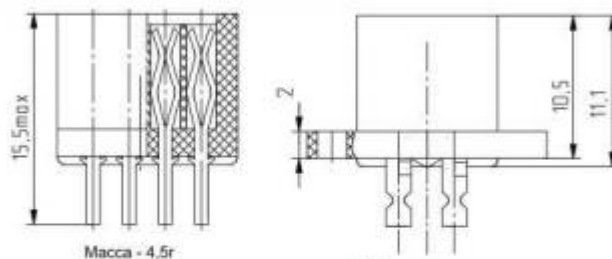


Рисунок 10
Розетка РГ1Н-1

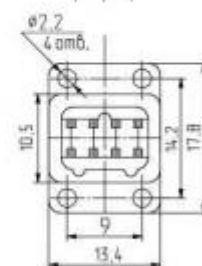
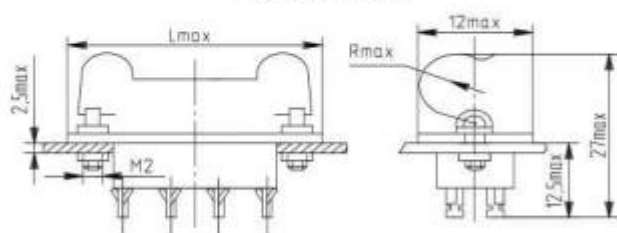


Таблица 7

Условное обозначение	Размеры, мм			Масса, г
	H	L	R	
РГ1Н-1-3	28,4	24,0	12,0	4,2
РГ1Н-1-4	28,4	29,4	12,0	5,2
РГ1Н-1-5	29,6	35,0	12,5	6,5