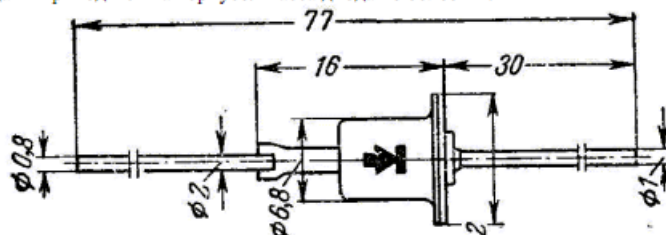


Д206, Д207, Д208, Д209, Д210, Д211

Диоды кремниевые, сплавные. Предназначены для преобразования переменного напряжения частотой до 1 кГц. Выпускаются в металlostеклянном корпусе с гибкими выводами. Тип диода и схема соединения электродов с выводами приводятся на корпусе. Масса диода не более 2 г.



Электрические параметры

Среднее прямое напряжение при $I_{пр.ср.} = 100 \text{ мА}$ и $T = -60...+125^\circ\text{C}$, не более	1 В
Средний обратный ток при $U_{обр.и.} = U_{обр.и.макс}$, не более:	
старые выпуски	
при $T = -55...+20^\circ\text{C}$	100 мкА
при $T = +100^\circ\text{C}$	200 мкА
поздние выпуски	
при $T = -60$ и $+25^\circ\text{C}$	50 мкА
при $T = +125^\circ\text{C}$	100 мкА

Предельные эксплуатационные данные

Импульсное обратное напряжение:	
Д206	100 В
Д207	200 В
Д208	300 В
Д209	400 В
Д210	500 В
Д211	600 В
Средний выпрямленный ток	100 мА
Частота без снижения электрических режимов	1 кГц
Температура окружающей среды	$-60...+125^\circ\text{C}$ (старые выпуски $-55...+100^\circ\text{C}$)
Относительная влажность до 98% при температуре 40°C	
Давление окружающего воздуха	от 7×10^2 до 3×10^5 Па
Постоянные ускорения и многократные удары с ускорением	до 150 g
Вибрации в диапазоне частот 5...2000 Гц с ускорением	до 15 g
Одинократные удары с ускорением	до 50 g (по некоторым источникам до 500 g)
Гарантийная наработка	не менее 5000 ч
При работе на емкостную нагрузку действующее значение прямого тока не должно превышать 1,5 $I_{пр.ср.макс}$.	

Указания по эксплуатации

Диоды работают устойчиво без снижения параметров на частотах до 1 кГц во всем интервале рабочих температур. Допускается работа диодов на частотах свыше 1 кГц при условии, что величина обратного тока в режимах, не превышающих максимальные, не будет более 500 мкА.

Допускается параллельное соединение диодов одной и той же группы. При этом любой параллельно подключенный диод не должен перегружаться по выпрямленному току.

Диоды могут быть соединены последовательно без специального подбора, каждый из последовательно соединенных диодов рекомендуется шунтировать выравнивающей емкостью.

Диоды могут подвергаться однократным перегрузкам по амплитуде выпрямленного тока, не превышающим 6-кратного значения среднего тока.

Обесточенный диод может быть нагрет до температуры не свыше 150°C .

Рабочее положение должно благоприятствовать охлаждению.

Диоды соединяются с элементами схем при помощи пайки, сварки или другими способами, при

которых нагрев диода не должен превышать 150°C в течение 3—5 сек. Изгиб вывода диода производится на расстоянии не менее 3 мм от корпуса. Минимально допустимое расстояние от места пайки вывода до корпуса диода 5 мм.