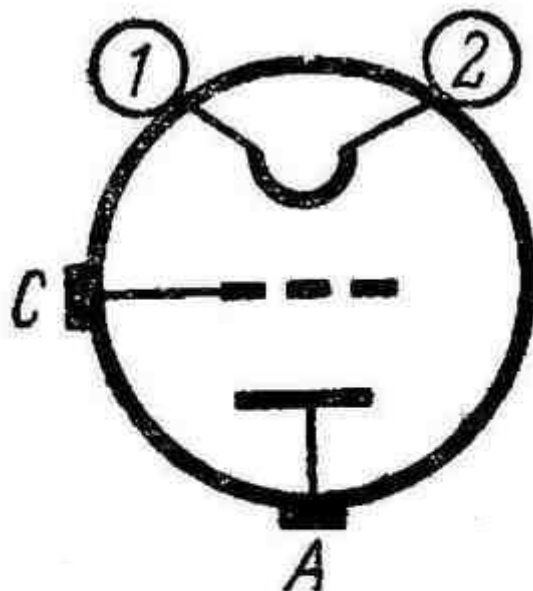
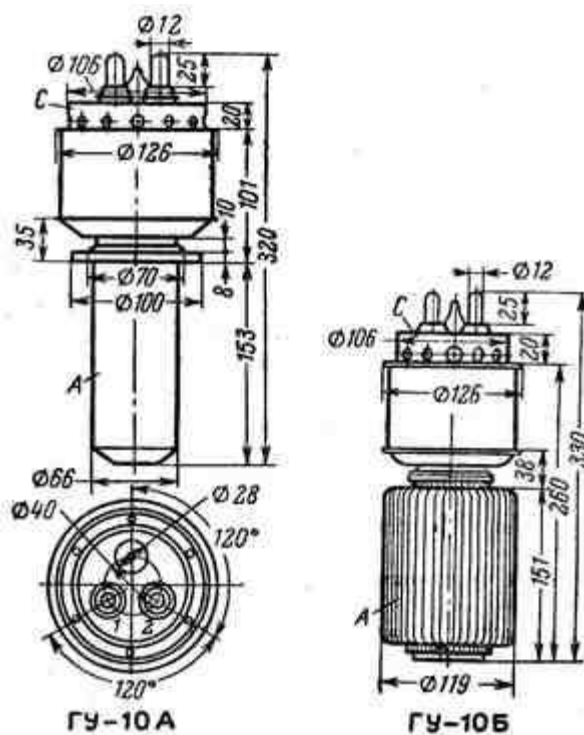


ГУ-10А, ГУ-10Б

Мощный генераторный триод ГУ-10А, ГУ-10Б для работы в качестве усилителя или генератора высокочастотных колебаний в схемах с общей (заземленной) сеткой или в схемах с нейтрализацией на частотах до 25 Мгц.



ГУ-10А
ГУ-10Б



Общие данные ГУ-10А, ГУ-10Б

Оформление — металlostеклянное.

Выводы электродов:

1 — катод;

2 — катод;

A — анод;

C — сетка (кольцевой вывод).

Вес наибольший:

ГУ-10А — 3 кг;

ГУ-10Б — 6 кг.

Рабочее положение — вертикальное.

Охлаждение — принудительное:

ГУ-10А — анода — водяное не менее 20 л/мин, баллона — воздушное не менее 60 м³/ч; ножки — воздушное не менее 60 м³/ч;

ГУ-10Б — анода — воздушное не менее 800 м³/ч; баллона — воздушное не менее 60 м³/ч; ножки — воздушное не менее 60 м³/ч.

Устойчивость к воздействиям окружающей среды:

интервал рабочих температур:

ГУ-10А — от +5 до 70 °С;

ГУ-10Б — от —60 до +70 °С.

**Основные параметры ГУ-10А, ГУ-10Б при напряжениях:
накала 7 в; анода 2 кв и токе анода 2,5 а.**

Наименование	Мин.	Ном.	Макс.
Ток накала, а	70	75	80
Ток анода нулевой (при напряжении анода 5 кв и напряжении сетки, равном нулю), а	0,6	0,9	1,2
Ионный ток анода (при отрицательном напряжении анода 500 в и токе сетки 2,5 а), мка			35*
Обратный ток сетки (при отрицательном напряжении на сетке 300 в), мка			300
Ток эмиссии катода (при импульсном напряжении 1000 в с частотой импульсов 50 гц), а	15		
Колебательная мощность, квт	10		
Крутизна характеристики, ма/в	15	20	25
Коэффициент усиления	45	50	55
Долговечность средняя, ч	1000		
Междуэлектродные емкости (пф)			
Сетка — катод			40
Анод — катод			1,5
Сетка — анод			24

* Для ГУ-10Б 50 мка.

Предельные эксплуатационные данные ГУ-10А, ГУ-10Б

Напряжение накала	
наибольшее	7,3 в
наименьшее	7 в
Напряжение анода наибольшее	8 к в
Напряжение анода в телеграфном режиме наибольшее	10 кв
Коэффициент анодной модуляции наибольший	1
Мощность, рассеиваемая анодом, наибольшая	10 кВт
Мощность, рассеиваемая сеткой, наибольшая	300 вт
Рабочая частота наибольшая	26 МГц
Температура стекла баллона и мест спая металла со стеклом наибольшая	150° С
Температура анода наибольшая	150° С