



ОКНД 2 27.12.2

ЕНС

Соединители электрические

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1 Назначение

Соединители электрические (вилки, розетки, переходы) предназначены для соединения и разъединения электрических цепей на напряжение до 1 500 В (внутреннее применение) и работы в аппаратуре наружного и внутреннего монтажа.

2 Обозначение

На соединителях и этикетках наносится маркировка, содержащая товарный знак предприятия-изготовителя в виде волны и пересекающей ее стрелы, условное обозначение соединителя, дату изготовления соединителя (в соответствии с п.10 настоящей инструкции). Для монтажных соединителей маркировка может быть сокращена, в соответствии с ТУ на изделия, либо полностью исключена, в этом случае условное обозначение соединителя, товарный знак и дата изготовления указываются только в этикетке.

3 Требования безопасности

Соединители электрические соответствуют требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности электрического оборудования» (ТР ТС 004/2011).

При эксплуатации не рекомендуется использовать соединители в аппаратуре в граничных электрических режимах, а также граничных климатических и механических воздействиях.

Меры безопасности должны соответствовать принятым для аппаратуры, в которой применяются соединители.

Не допускается:

- какая-либо доработка соединителей потребителями, а также ремонт или замена каких-либо деталей без соответствующего согласования с предприятием-изготовителем (разработчиком), в том числе пайкой и гнутьем, изгибание или замена деталей и узлов;
- соприкасаться и расцеплять соединители в условиях образования дыма, росы и конденсата;
- бросать изделия с соединителями или его частями на пол, землю;
- носить аппаратуру, удерживая ее на весу за кабель или соединители;
- использование соединителей при наличии в соединяемой среде газов химически активных веществ, а также при наличии в аппаратуре деталей, содержащих сернистые соединения;
- загрязнение контактов и изоляторов в процессе эксплуатации.

Расчлененные части соединителей должны быть закрыты заглушками.

4 Правила и режимы монтажа

4.1 Требования к месту установки

4.1.1 Материал и толщину основания (пергородки) изделия, на которой устанавливаются приборные части соединителя, выбирают исходя из условий и режимов работы соединителей, их назначения и способа крепления.

4.1.2 При групповой установке соединителей между ними обязательно выдерживать расстояние, позволяющее удобно производить подключение и расцепление.

4.2 Монтаж соединителей

4.2.1 Электрический и механический монтаж должен обеспечивать надежную работу соединителей в соответствии с условиями и выполняться по технической документации потребителя с учетом рекомендаций и требований, изложенных в руководящих технических материалах соответствующей отрасли.

4.3 Порядок работы

4.3.1 В процессе эксплуатации соединителей не должны превышать эксплуатационные режимы и параметры соединителей.

4.3.2 После каждого расчленения соединителя необходимо визуально проверить общее состояние частей соединителя на отсутствие механических повреждений, ослабления крепежа, деформации и грязи, общее состояние контактного поля на отсутствие повреждений, деформаций и инородных частиц. Рекомендуется проверить разъемные и трущиеся части на отсутствие продуктов износа, а в случае их появления - удалить и возобновить смазку. При наличии продуктов износа на контактах и изоляторах (прокладках) следует их очистить продувкой сжатым воздухом или сухой жесткой кисточкой с последующими операциями: протиркой мягкой кисточкой, смоченной в опрессовочном масле ГОСТ Р 53578, и сушкой на воздухе в течение не менее одного часа.

4.3.3 При обнаружении повреждений антикоррозионного покрытия на поверхностях деталей соединителя их следует покрыть лаком, удовлетворяющим условиям эксплуатации соединителей.

4.4 Техническое обслуживание

4.4.1 В процессе эксплуатации, периодически, при очередных регламентных работах, но не реже одного раза в год, необходимо проверять состояние соединителя по технологии предприятия.

4.4.2 О проведенной проверке технического состояния соединителя сделать соответствующую запись в журнале регламентных работ. Потребитель должен вести учет часов работы соединителей по времени и количеству сделанных соединений-расчленений.

5 Возможные неисправности и способы их устранения

Возможные типовые неисправности в работе соединителя, вероятные причины их возникновения и способы их устранения приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование неисправности, внешнего проявления	Возможные причины	Способ устранения
1 Нарушение электрического контакта	а) «Слишком узкое» соприкосновение контактов б) Наличие пыли, грязи в) Обрыв провода	Заменить соединитель Выполнить требования п.4.3.2 Произвести перепайку
2 Завышение сопротивления контактов	Загрязнение контактов	Выполнить требования п.4.3.2
3 Низкое сопротивление изоляции	Загрязнение изоляторов	Выполнить требования п.4.3.2
4 Электрический пробой	а) Повышенное рабочее напряжение б) Наличие загрязнений на контактной поверхности	Заменить соединитель Заменить соединитель
5 Обрыв проводов	а) Некачественная пайка б) Натяг проводов на участках «свободного контакта» - бандок жгутов	Перепаять не более 3-х раз Произвести новую заделку жгутов
6 Затруднено соединенно-расчленение ответных частей	а) Покрыты контакты б) Нарушение «длинности» контактов из-за натяга проводов на участках «свободного контакта» - бандок жгутов в) Отсутствует смазка на соединительных деталях г) Воздействие максимальной температуры соединителя	Заменить соединитель Произвести новую заделку жгутов Нанести смазку Нанести тонкий слой антифрикционной смазки между соединительными деталями удовлетворяющим условиям эксплуатации

Продолжение таблицы 1

Наименование неисправности, внешнего проявления	Возможные причины	Способ устранения
7 Нарушение водонепроницаемости (при наличии требований в ТУ)	Нарушение условий эксплуатации	Заменить соединитель
8 Нарушение герметичности (при наличии требований в ТУ)	а) Повреждение уплотнительного элемента б) Нарушение системы пайки	Заменить соединитель Заменить соединитель
9 Нарушение прочности и герметичности при воздействии гидростатического давления	а) Повреждение уплотнительного элемента б) Нарушение системы пайки в) Нарушение режимов эксплуатации	Заменить соединитель Заменить соединитель Заменить соединитель

6 Хранение

Соединители следует хранить в упаковке предприятия-изготовителя, вымаркированными в аппаратуру или в комплекте ЗИП.

7 Транспортирование

Соединители в упаковке изготовителя транспортируют транспортом любого вида на любое расстояние по правилам перевозки грузов, действующим на транспорте данного вида. Транспортирование изделий следует осуществлять в крытых транспортных средствах. В контейнерах изделия транспортируют в открытых транспортных средствах.

8 Реализация

Реализация соединителей осуществляется по договорам между предприятием-изготовителем и предприятием-потребителем электрических соединителей.

9 Утилизация

После снятия с эксплуатации соединители подлежат утилизации в качестве бытовых отходов за исключением корпусных деталей и контактных пар (штифты, гнезда), которые могут быть утилизированы, как лом цветных и драгоценных металлов в порядке, установленном на предприятии-потребителем электрических соединителей.

10 Дата изготовления

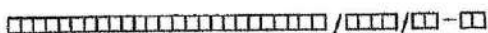
На соединителях наносится маркировка, содержащая дату изготовления. Маркировка даты наносится в виде четырехзначного числа без разрыва, двумя левыми цифрами которого обозначается год, двумя правыми - месяц. Место маркировки даты изготовления располагается на корпусных деталях соединителей. Для миниатюрных соединителей дата изготовления указывается только в отписке.

11 Наименование и местонахождение изготовителя

АО «Электросоединитель», 423950, Российская Федерация, Республика Татарстан, Ютазинский район, поселок городского типа Уруссу, переулок Промышленный, дом 18, тел.: +7(85393) 2-72-37



АО «Электросвязь» 423950,
Российская Федерация, Республика Татарстан,
Ютазинский район, п.г.т. Чусовы, пер. Промышленный, д.19



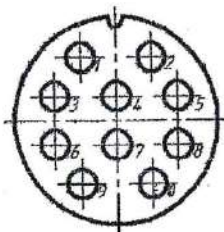
Соединители типа 2РМГ
Этикетка

Соединители (вилки) низкочастотные цилиндрические,
герметичные типа 2РМГ 180741112 предназначены для
работы в электрических цепях постоянного, переменного (частотой до 3 МГц) и
импульсного токов и напряжении до 700 В.

Климатическое исполнение «УХЛ».

Схема расположения контактов в изоляторе и их условная нумерация:

- для вилок 2РМГ, 2РМГД со стороны хвостовой части;
- для вилок 2РМГП, 2РМГПД со стороны подсоединения левой розетки (шпонка при этом сдвигается влево на 90°)



типовой представитель

1 Основные технические данные

1.1 Основные электрические параметры

Наименование параметра, единица измерения	Норма	Тип соединителя, диаметр контактов, мм
Сопротивление контактов, МОм, не более	15	2РМГ - 1
	10	2РМГ (Д) - 15
	5	2РМГ (Д) - 2
	3	2РМГ (Д) - 3
	30	2РМГП - 1
	20	2РМГП (Д) - 15
	10	2РМГП (Д) - 2
Сопротивление изоляции в нормальных климатических условиях, МОм, не менее	6	2РМГП (Д) - 3
	6	
Устойчивость между собой соединяемыми контактами, кВ, не более	6	

1.2 Сведения о содержании цветных и драгоценных металлов в одном изделии

Драгоценных металлов не содержится.

Тип соединителя, (наименование изделия, содержащего цветной металл)	Наименование сплавов	Марка	Масса, г на одно изделие
2РМГ (пистолет)	латунный	Л61 ГОСТ 683-93	

2 Надежность

2.1 Минимальная наработка соединителей (вилки):
- 1000 часов при числе сечений-расчленений равном 500 для вилок с термостойкостью +200°C.

2.2 Минимальный срок сохраняемости соединителей (вилки) в отапливаемом хранилище 25 лет.

Минимальный срок сохраняемости соединителей в других местах хранения должен соответствовать:

Место хранения	Минимальный срок сохраняемости лет	
	В упаковке изготовителя	В составе неэксплуатационной аппаратуры
Неотапливаемое хранилище	17,0	17,0
Хранилище с регулируемой влажностью	17,0	17,0
Навес	17	12,5
Открытая площадка	Хранение не допускается	Хранение не допускается

3 Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие качества соединителей требованиям ГР0.364.103 ТУ при соблюдении потребителем условий и правил хранения, монтажа и эксплуатации, приведенных в этикетке, инструкции по эксплуатации и ТУ на изделия.

Гарантийная наработка соединителей равна минимальной наработке при числе сечений-расчленений в течение этого времени (указанных в п.2.1).

Гарантийный срок равен минимальному сроку сохраняемости, указанному в п.2.2 и исчисляется с даты изготовления или перепроверки.

4 Сведения о приемке

Соединители (вилки) типа ЗРМГ 1857411/12 соответствуют ТР ТС 004/2011 техническим условиям ГР0.364.103 ТУ и признаны годными для эксплуатации.

Приняты по извещению № 188 от 07.02.25

Партия № 3745

Количество изделий 7 шт. Дата изготовления 25.02

Место для штампа СВ

Перепроверка произведена в соответствии с требованиями ОСТ 11 0869-92

Приняты по извещению № от

Партия №

Место для штампа СВ

5 Указания по эксплуатации

5.1 При монтаже и эксплуатации соединителей руководствоваться указаниями, установленными в ТУ и инструкции по эксплуатации ГР0.364.126 ТУ.

5.2 Хвостовики контактной соединителей (вилки) допускают присоединение проводов сечениями:

- для вилок типа ЗРМГ:

Диаметр контактной, мм	1,0	1,5	2,0	3,0
Наибольшее сечение провода, мм²	0,35	1,0	1,5	6,0

- для вилок типа ЗРМГ Д:

Диаметр контактной, мм	1,5	2,0	3,0
Наибольшее сечение провода, мм²	1,0	2,5	10,0

5.3 Разрешается эксплуатация соединителей (вилки) при относительной влажности воздуха до 98% и при температуре +40°C без конденсации влаги, в течение 10 суток, при этом на металлических деталях возможно появление коррозии в виде мелких белых точек, легко стираемых деталей, а также снижение сопротивления изоляции до 2 МОм.