

Пайку проводить в течение (2-3) с с теплоотводом. В качестве теплоотвода рекомендуется применять пинцет с плоскими медными губками шириной не менее 3 мм и толщиной не менее 2 мм, одна из губок которого плотно прижата к монтажной поверхности.

5.7 Для формовки выводов диодов применять независимое крепление по каждому выводу.

После проведения операции «Формовка выводов» рекомендуется провести проверку электрических параметров диодов.

5.8 Корпус диода изготовлен из электровакуумного стекла, вывода – из платинита. Температурный коэффициент линейного расширения для стекла – $(90 \pm 2) \times 10^{-7} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$.

Температурный коэффициент линейного расширения для платинита:

- в радиальном направлении – $(82-92) \times 10^{-7} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$;
- в осевом направлении – $78 \times 10^{-7} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$.

При монтаже и эксплуатации диодов не допускается приложение к выводам и корпусу диода растягивающих усилий более 5,0 Н (0,5 кгс).

5.8 Не допускается погружение диодов в очищающие растворители.



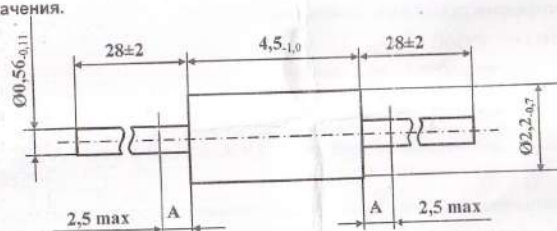
ОАО «Орбита», ул. Пионерская, 12, р.п. Ялга,
городской округ Саранск,
Республика Мордовия, 430904,
Тел./факс: (834-2) 25-38-90, 25-41-05
E-mail: info@orbita.su; Internet: www.orbita.su

Код ОКП
6341285015

Диод импульсный
типа 2Д510А1/СО

ЭТИКЕТКА
ЯКГЛ.432123.001-02 ЭТ

Кремниевые эпитаксиально-планарные импульсные диоды типа 2Д510А1/СО в стеклянном корпусе КД-2, предназначенные для работы в аппаратуре специального назначения.



Масса диода, г, не более 0,15.

1 Размеры выводов в зоне А не регламентированы.

2 Маркировка три полосы – черного и зеленого цвета.

Полоса черного цвета – знак представителя заказчика, наносится со стороны плюсового вывода.

Две полосы зеленого цвета – тип диода.

1 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1.1 Основные электрические параметры

Наименование параметра, единица измерения, (режим измерения)	Буквенное обозначение	Норма не более	Темпе- ратура, °С
Постоянный обратный ток диода, мкА, ($U_{обр} = 50$ В)	$I_{обр}$	5,0	25 ± 10
Постоянное прямое напряжение диода, В, ($I_{пр} = 200$ мА)	$U_{пр}$	1,1	25 ± 10
Время обратного восстановления дио- да, нс, ($U_{обр. и} = 10$ В; $I_{пр} = 10$ мА; $I_{обр. отсч.} = 2$ мА)	$t_{вос. обр}$	4,0	25 ± 10
Общая емкость диода при нулевом смещении, пФ	C_d	4,0	25 ± 10
Заряд восстановления диода, пКл, ($U_{обр. и} = 10$ В; $I_{пр} = 50$ мА)	$Q_{вос}$	400	25 ± 10

1.2 Содержание драгоценных металлов в 1000 шт.:

- серебро — 0,0393 г.

1.3 Цветных металлов не содержится

2 НАДЕЖНОСТЬ

2.1 Минимальная наработка диодов ($T_{нм}$) в режимах и условиях, допускаемых ТУ — 80000 ч.

Минимальная наработка в облегченных режимах с коэффициентом нагрузки по максимально допустимому среднему прямому току, максимально допустимому обратному напряжению не более 0,5 по сравнению с номинальным режимом — 120000 ч.

2.2 Минимальный срок сохраняемости — 25 лет.

3 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие качества данного изделия требованиям АЕЯР.432120.276 ТУ при соблюдении потребителем условий и правил хранения, монтажа и эксплуатации, приведенных в этикетке и ТУ на изделия.

Гарантийный срок — 25 лет с даты изготовления.

Гарантийная наработка:

- 80000 ч — в режимах и условиях, допускаемых ТУ;

- 120000 ч — в облегченном режиме.

Гарантийная наработка исчисляется в пределах гарантийного срока.

4 СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ

Диоды типа 2Д510А1/СО соответствуют техническим условиям АЕЯР.432120.276 ТУ и признаны годными для эксплуатации.

Приняты по извещению № 99 от 26.11.2014

Место для
штампа ОТК

4

40

Место для
штампа ПЗ

Место для штампа «Перепроверка произведена _____»

Место для
штампа ОТК

Место для
штампа ПЗ

5 УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1 Основное назначение диода — применение в импульсных схемах специального назначения.

5.2 Значение собственной резонансной частоты — 10 кГц.

5.3 95 % ресурс диодов (T_r) в режимах и условиях, допускаемых настоящими ТУ — 160000 ч.

95 % ресурс диодов (T_r) в облегченных режимах и условиях с коэффициентом 0,5 по максимально допустимому среднему прямому току $I_{пр. ср. макс}$ и максимально допустимому постоянному обратному напряжению $U_{обр. макс}$ — 200000 ч.

5.4 Допускается применение диодов в климатическом исполнении УХЛ в аппаратуре, предназначенной для эксплуатации во всех климатических условиях, при покрытии диодов непосредственно в аппаратуре лаками (в 3-4 слоя) типа УР-231 по ТУ6-21-14-90 или ЭП-730 по ГОСТ 20824-81 с последующей сушкой.

5.5 Разрешается применение диодов при пониженном атмосферном давлении $1 \cdot 10^{-13}$ мм рт. ст ($1,33 \cdot 10^{-13}$ гПа) при условии принятия конструктивных мер в аппаратуре, исключающих коронный пробой и перегрев корпуса диода выше 180 °С.

5.6 Диоды пригодны для монтажа в аппаратуре методом групповой пайки и пайки паяльником, при котором имеет место нагрев в любой точке корпуса диода не более чем до 140 °С.

Допустимое число перепаяк выводов диодов при проведении монтажных операций — 2.

Расстояние от корпуса до начала изгиба вывода — 3 мм. Радиус изгиба — 1,5-2 мм.

Расстояние от корпуса до места пайки (по длине вывода) — не менее 5 мм.