

2 Надежность

2.1 Минимальная наработка соединителей (вилки) - 1000 часов при числе сочленений-расчленений равном 500 для вилок с термостойкостью +200°C.

2.2 Минимальный срок сохраняемости соединителей (вилки) в отапливаемом хранилище 25 лет.

Минимальный срок сохраняемости соединителей в других местах хранения должен соответствовать:

Место хранения	Минимальный срок сохраняемости, лет	
	В упаковке изготовителя	В составе незащищенной аппаратуры
Неотапливаемое хранилище	17,0	17,0
Хранилище с регулируемой влажностью	17,0	17,0
Навес	17	12,5
Открытая площадка	Хранение не допускается	Хранение не допускается

3 Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие качества соединителей требованиям ГР0.364.103 ТУ при соблюдении потребителем условий и правил хранения, монтажа и эксплуатации, приведенных в этикетке, инструкции по эксплуатации и ТУ на изделия.

Гарантийная наработка соединителей равна минимальной наработке, при числе сочленений-расчленений в течение этого времени (указанных в п.2.1).

Гарантийный срок равен минимальному сроку сохраняемости, указанному в п.2.2 и исчисляется с даты изготовления или пере проверки.

4 Сведения о приемке

Соединители (вилки) типа 2РМГ 30532ШНЕР соответствуют ТР ТС 004/2011 техническим условиям ГР0.364.103 ТУ и признаны годными для эксплуатации.

Приняты по извещению № 893 от 30.07.24

Партия № 360048

Количество изделий 18 шт. Дата изготовления 24.07

Место для штампа ОКК

Пере проверка произведена _____ в соответствии с требованием ГОСТ 11 0869-92

Приняты по извещению № _____ от _____

Партия № _____

Место для штампа ОКК

5 Указания по эксплуатации

5.1 При монтаже и эксплуатации соединителей руководствоваться указаниями, установленными в ТУ и инструкции по эксплуатации ГЕ0.364.126 Т0.

5.2 Хвостовики контактов соединителей (вилки) допускают присоединение проводов сечениями:

- для вилок типа 2РМГ:

Диаметр контактов, мм	10	15	20	30
Наибольшее сечение провода, мм ²	0,35	10	15	6,0

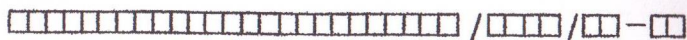
- для вилок типа 2РМГ Д:

Диаметр контактов, мм	15	20	30
Наибольшее сечение провода, мм ²	10	25	10,0

5.3 Разрешается эксплуатация соединителей (вилки) при относительной влажности воздуха до 98% и при температуре +40°C без конденсации влаги, в течение 10 суток, при этом на металлических деталях возможно появление коррозии в виде мелких бурых точек, легко стираемых ветошью, а также снижение сопротивления изоляции до 2 МОм.



АО «Электросоединитель» 423950,
Российская Федерация, Республика Татарстан,
Отазинский район, п.г.т. Уруссу, пер. Промышленный, д.18



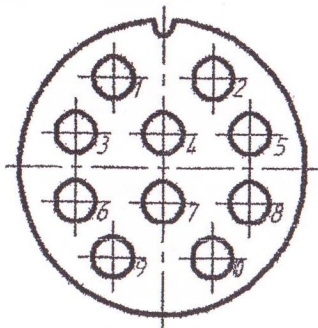
Соединители типа 2РМГ
Этикетка

Соединители (вилки) низкочастотные, цилиндрические,
герметичные типа 2РМГ 306324112 предназначены для
работы в электрических цепях постоянного, переменного (частотой до 3МГц) и
импульсного токов и напряжении до 700 В.

Климатическое исполнение «УХЛ».

Схема расположения контактов в изоляторе и их условная нумерация:

- для вилок 2РМГ, 2РМГД со стороны хвостовой части;
- для вилок 2РМГП, 2РМГПД со стороны подсоединения левой розетки (шпонка при этом сдвигается влево на 90°)



типовой представитель

1 Основные технические данные

1.1 Основные электрические параметры

Наименование параметра, единица измерения	Норма	Тип соединителя, диаметр контактов, мм
Сопротивление контактов, МОм, не более	15	2РМГ — 1
	10	2РМГ (Д) — 1,5
	5	2РМГ (Д) — 2
	3	2РМГ (Д) — 3
	30	2РМГП — 1
	20	2РМГП (Д) — 1,5
	10	2РМГП (Д) — 2
6	2РМГП (Д) — 3	
Сопротивление изоляции в нормальных климатических условиях, МОм, не менее	5000	
Емкость между любыми соседними контактами, пФ, не более	6	

1.2. Сведения о содержании цветных и драгоценных металлов в одном изделии

Драгоценных металлов не содержится.

Тип соединителя, (наименование единицы, содержащей цветной металл)	Наименование сплава	Марка	Масса, г на одно изделие
2РМГ _____ (патрубок)	алюминиевый	Ал11 ГОСТ 1583-93	

4.3 Порядок работы

4.3.1 В процессе эксплуатации соединителей не должны превышать эксплуатационные режимы и параметры соединителей.

4.3.2 После каждого расчленения соединителя необходимо визуально проверить общее состояние частей соединителя на отсутствие механических повреждений, ослабление крепежа, деформации и грязи, общее состояние контактного поля на отсутствие повреждений, деформаций и инородных частиц. Рекомендуется проверить резыбные и трущиеся части на отсутствие продуктов износа, а в случае их появления - удалить и обновить смазку. При наличии продуктов износа на контактах и изоляторах (прокладках) следует их очистить продувкой сжатым воздухом или сухой жесткой кисточкой с последующими операциями: промойкой мягкой кисточкой, смоченной в спирте ГОСТ Р 55878, и сушкой на воздухе в течение не менее одного часа.

4.3.3 При обнаружении повреждений антикоррозийного покрытия на нерабочих поверхностях деталей соединителя их следует покрыть лаком, удовлетворяющим условиям эксплуатации соединителей.

4.4 Техническое обслуживание

4.4.1 В процессе эксплуатации, периодически, при очередных регламентных работах, но не реже одного раза в год, необходимо проверять состояние соединителя на технологии потребителя.

4.4.2 О проведенной проверке технического состояния соединителей сделать соответствующую запись в журнале регламентных работ. Потребитель должен вести учёт часов работы соединителей под током и качества сделанных сочленений-расчленений.

5 Возможные неисправности и способы их устранения

Возможные типовые неисправности в работе соединителя, вероятные причины их возникновения и способы их устранения приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование неисправности, внешнее проявление	Возможные причины	Способ устранения
1 Нарушение электрического контакта	а) «Слабое» усилие сочленения контакта б) Наличие пыли, грязи в) Обрыв провода	Заменить соединитель Выполнить требования п.4.3.2 Произвести перепайку
2 Завышение сопротивления контактов	Загрязнение контактов	Выполнить требования п.4.3.2
3 Низкое сопротивление изоляции	Загрязнение изоляторов	Выполнить требования п.4.3.2
4 Электрический пробой	а) Повышено рабочее напряжение б) Наличие загрязнений на контактном поле	Заменить соединитель Заменить соединитель
5 Обрыв проводов	а) Некачественная пайка б) Натяг проводов на участке «хвостовик контакта - бандаж жгута»	Перепаять не более 3-х раз Произвести новую заделку жгута
6 Затруднено сочленение-расчленение ответных частей	а) Погнуты контакты б) Нарушено «плавление» контактов из-за натяга проводов на участке «хвостовик контакта - бандаж жгута» в) Отсутствует смазка на соединительных деталях г) Воздействие максимальной температуры соединителя	Заменить соединитель Произвести новую заделку жгута Нанести смазку Нанести тонкий слой антифрикционной смазки между соединительными деталями удовлетворяющим условиям эксплуатации

Продолжение таблицы 1

Наименование неисправности, внешнее проявление	Возможные причины	Способ устранения
7 Нарушение водонепроницаемости (при наличии требования в ТУ)	Нарушение условий эксплуатации	Заменить соединитель
8 Нарушение герметичности (при наличии требований в ТУ)	а) Повреждение уплотнительного элемента б) Нарушение режима пайки	Заменить соединитель Заменить соединитель
9 Нарушение прочности и герметичности при воздействии гидростатического давления	а) Повреждение уплотнительного элемента б) Нарушение режима пайки в) Нарушение режимов эксплуатации	Заменить соединитель Заменить соединитель

6 Хранение

Соединители следует хранить в упаковке предприятия-изготовителя, смонтированными в аппаратуру или в комплекте ЗИП.

7 Транспортирование

Соединители в упаковке изготовителя транспортируют транспортом любого вида на любое расстояние по правилам перевозок грузов, действующих на транспорте данного вида. Транспортирование изделий следует осуществлять в крытых транспортных средствах. В контейнерах изделия транспортируют в открытых транспортных средствах.

8 Реализация

Реализация соединителей осуществляется по договорам между предприятием-изготовителем и предприятиями-потребителями электрических соединителей.

9 Утилизация

После снятия с эксплуатации соединители подлежат утилизации в качестве бытовых отходов за исключением корпусных деталей и контактных пар (штыри, гнезда), которые могут быть утилизированы, как лом цветных и драгоценных металлов в порядке, установленном на предприятии-потребителем электрических соединителей.

10 Дата изготовления

На соединителях наносится маркировка, содержащая дату изготовления. Маркировка даты наносится в виде четырехзначного числа без разрыва, двумя первыми цифрами которого обозначается год, двумя последними - месяц. Место маркировки даты изготовления располагается на корпусных деталях соединителей. Для миниатюрных соединителей дата изготовления указывается только в этикетке.

11 Наименование и местонахождение изготовителя

АО «Электросоединитель», 423950, Российская Федерация, Республика Татарстан, Ютазинский район, поселок городского типа Уруссу, переулок Промышленный, дом 18, тел.: +7(85593) 2-72-37