

Физико-механические свойства припоев

Марка припоя	Температура плавления, °С		Временное сопротивление разрыву при 20°С, МПа	Удельное электрическое сопротивление $\times 10^8$, Ом·м	Плотность при 20°С, кг/м ³
	начальная	конечная			
ПОС 61	183	190	42,2	13,9	8500
ПОС 61М	183	192	44,1	14,3	8500
ПОС 40	183	238	37,3	15,9	9300
ПОСК 50-18	142	145	39,2	13,3	8800
ПОССу 61-0,5	183	189	44,1	14,0	8500
ПОССу 50-0,5	183	216	37,3	14,9	8900
ПОССу 40-0,5	183	235	39,2	16,9	9300
ПОСВ 33	120	130	58,9	35,0	9300
ПСр 2,5	295	305	35,9	22,0	11 000
ПСр 2	225	235	—	17,0	9600
ПСр 1,5	265	270	—	16,7	10 400
ПСрОСИ _н 3-56	175	175	—	—	8890
ПСр Ин 3	141	144	—	—	7360
П 150А	150	165	63,8	9,2	8040
П 250А	200	250	44,1	10,6	7030
П 300А	260	310	83,4	6,7	7730

Химический состав припоев*, %

Марка припоя	Олово	Свинец	Сурьма	Медь	Цинк	Кадмий	Серебро	Индий	Висмут
ПОС 61	61	39	—	—	—	—	—	—	—
ПОС 61М	61	37	—	2	—	—	—	—	—
ПОС 40	40	60	—	—	—	—	—	—	—
ПОСК 50-18	50	32	—	—	—	18	—	—	—
ПОССу 61-0,5	61	38,5	0,5	—	—	—	—	—	—
ПОССу 50-0,5	50	49,5	0,5	—	—	—	—	—	—
ПОССу 40-0,5	40	59,5	0,5	—	—	—	—	—	—
ПОСВ 33	33,3	33,4	—	—	—	—	—	—	33,3
ПСр 2,5	6	91,5	—	—	—	—	2,5	—	—
ПСр 2	30	63	—	—	—	5	2	—	—
ПСр 1,5	15	83,5	—	—	—	—	1,5	—	—
ПСрОСИ _н 3-56	56	37,5	0,5	—	—	—	3	3	—
ПСр Ин 3	—	—	—	—	—	—	3	97	—
П 150А	38,7	—	—	—	3,8	57,5	—	—	—
П 250А	80	—	—	—	20	—	—	—	—
П 300А	—	—	—	—	60	40	—	—	—

Допускаемые отклонения в примеси в составе припоев регламентируются ГОСТ 21930—76, ГОСТ 19738—74 и ОСТ 4ГО.033.200.