

П А С П О Р Т

на асинхронную электромашину с полым немагнитным ротором типа АДП -II2I

Электромашина №	040022	
Напряжение сети	В	110
Частота	Гц	400
Полезная мощность	Вт	8,9
Напряжение управления	В	110
Мощность управления	Вт	11
Мощность возбуждения	Вт	23
Ток управления	А	0,2
Ток возбуждения	А	0,23
Скорость вращения	об/мин	6600
Емкость в цепи $\frac{\text{возбуждения}}{\text{управления}}$	мкФ	0,5 -

Электромашина проверена испытательным напряжением 1000 В, 50 Гц относительно корпуса.

Сопротивление изоляции не менее 100 МОм.

Электромашина испытана по программе приемо-сдаточных испытаний и соответствует техническим условиям.

Отдел технического контроля.



И Н С Т Р У К Ц И Я

по хранению и обращению с малогабаритными электромашинami с повышенными эксплуатационными характеристиками в экспортном исполнении

1. Требования по хранению электромашин

1.1. Складские помещения должны быть сухими (относительная влажность воздуха до 80%), отопляемыми (температура воздуха от +5 до +35°C), вентилируемыми.

1.2. В складские помещения не должны попадать пары кислот, щелочей, или других химических веществ.

1.3. По прибытии на склад электромашин в индивидуальной упаковке или оберточной бумаге укладываются потинно на стеллажи в горизонтальном положении.

2. Требования по обращению с электромашинami

2.1. Перед установкой электромашин в аппаратуру:

а) удалите смазку с концов вала хлопчатобумажной лентой, смоченной бензином, (следите за тем, чтобы бензин не попал в шарикоподшипники и не растворил смазку), и вновь нанесите тонкий слой консервационной смазки.

б) протрите коллектор (контактные кольца) у контактных электромашин хлопчатобумажной лентой, смоченной спиртом, щетки при этом не трогайте;

в) поверните вручную валы электромашин на 8—10 оборотов по и против часовой стрелки.

2.2. Не допускается нахождение электромашин вблизи мест с металлической пылью, опилками или стружкой.

2.3. При установке электромашин в аппаратуру не допускаются удары по ним.

Электромашин отрегулированы у поставщика, не трогайте крепежные винты.

2.4. Не отгибайте контактные пружины, так как этим нарушается нажатие щеток, что может вызвать нарушение исправности электромашин.

2.5. Протирайте в процессе эксплуатации, по мере надобности, но не реже, чем через каждые — ч, коллектор (контактные кольца) у контактных электромашин хлопчатобумажной лентой, смоченной спиртом.

2.6. Содержите в чистоте клеммную плату, коллектор, контактные кольца (у контактных электромашин).

Протирайте клеммную плату в следующих случаях:

а) в случаях выпадения росы при температуре, соответствующей точке росы;

б) периодически, после непрерывной работы, через каждые 2 недели;

в) перед включением под напряжение в случае нахождения в нерабочем состоянии в течение недели и более.

2.7. После длительного пребывания (более 2 недель, но не более 1 месяца) в обесточенном состоянии, без упаковки и консервации в условиях повышенной температуры и относительной влажности, близкой к 100%, электромашин подлежат сушке путем включения на работу под номинальное напряжение, в течение не менее 6 ч.

CERTIFICATE

Induction Machine with Hollow- Non-Magnetic Rotor, Type АДП -
ИИ2И

040022

Electric machine No.	_____	_____
Supply voltage	_____ V	ИИ0 400
Frequency	_____ Hz	8.9
Useful power	_____ W	ИИ0
Control voltage	_____ V	ИИ
Control power	_____ W	23
Field power	_____ W	0.2
Control current	_____ A	0.23
Field current	_____ A	6600
Speed	_____ r.p.m.	0.5
Field circuit capacitance	_____ μ F	-
Control	_____	

The electric machine has been tested with a voltage of 1000 V, 50 Hz, relative to frame.

The insulation resistance is not less than 100 MOhms.

The electric machine has been tested according to the check-test program and conforms to the specifications.

Inspection Department



16.08.93



INSTRUCTIONS

for Storage and Handling of Small-Size Improved Electric Machines of Export Modification

1. Storage

1.1. The storehouse should be dry (relative humidity up to 80%), heated (air temperature within +5 and +35°C), ventilated.

1.2. No acid, alkali or other vapours should penetrate into the storehouse.

1.3. Upon arrival at the storehouse the electric machines in individual packing or wrapping paper should be horizontally racked by the type.

2. Handling

2.1. Before mounting the electric machines into the equipment:

a) degrease the shaft extensions with a cotton tape wet in petrol (care should be taken to prevent the petrol from getting into the ball bearings and dissolving the grease) and then apply a thin layer of the slushing grease;

b) wipe the commutator (slip rings) of the slip-ring machines with a cotton tape wet in alcohol, without touching the brushes;

c) give the shaft of the machine 8—10 revolutions by hand in the clockwise and counter-clockwise directions.

2.2. The electric machines should not be kept in locations contaminated with metal dust, saw dust or cuttings.

2.3. Knocking should be avoided when mounting the machine in the equipment.

The fastening screws should not be touched as the electric machines are adjusted by the Supplier.

2.4. Never unbend the contact springs as this disturbs the brush pressure which may affect the condition of the machine.

2.5. When the necessity arises in service, but at least every _____ hours of operation, wipe the commutator (slip rings) of the slip-ring machines with a cotton tape, wet in alcohol.

2.6. The terminal board, the commutator (slip rings) of the slip-ring machines should be kept clean.

Wipe the terminal board in the following cases:

a) in case of dew-fall, at a dew-fall temperature corresponding to the dew-fall point;

b) every two weeks after continuous operation;

c) before applying voltage after a 7-day idling or more.

2.7. The electric machines are subject to drying by starting operation under the rated voltage for at least 6 hours after they have been continuously kept (for more than 2 weeks but not more than 1 month) under no-current, with no-packing and slushing at a raised temperature and relative humidity close to 100%.