

4 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Партия № 040701 автоматов, изготовлена и принята в соответствии с действующей технической документацией и признана годной для эксплуатации.



Начальник ОТК

*[Handwritten signature]*  
личная подпись

ГАЛЬПЕРИН А.С.

расшифровка подписи

2007. 04. 27

год, месяц, число



ТУ 16-526.015-73

обозначение документа, на котором производится поставка



предприятия

МУЗИН М.Г.



№ 148 ВП МО

АМОНОВ В.В.

расшифровка подписи

2007. 04. 27  
год, месяц, число

АВТОМАТЫ ЗАЩИТЫ СЕТИ  
ПОСТОЯННОГО ТОКА

типа АЗС- 10

ЭТИКЕТКА

2БК.299.001 ЭТ

34 219 7

Линия отреза при поставке на экспорт

АВТОМАТЫ ЗАЩИТЫ СЕТИ  
ПОСТОЯННОГО ТОКА

типа АЗС- 10

ЭТИКЕТКА

2БК.299.001 ЭТ



## 1 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1.1 Напряжение 27 В ± 10%.

Ток нагрузки в цепи контактов:

АЗС-2, АЗС-2Т	- 2А
АЗС-5, АЗС-5Т	- 5А
АЗС-10, АЗС-10Т	- 10А
АЗС-15, АЗС-15Т	- 15А
АЗС-20, АЗС-20Т	- 20А
АЗС-25, АЗС-25Т	- 25А
АЗС-30, АЗС-30Т	- 30А
АЗС-40, АЗС-40Т	- 40А

1.2 Предприятие-изготовитель: ОАО «Чебоксарский электроаппаратный завод»

1.3 Сведения о содержании драгоценных материалов и цветных металлов

Содержание серебра в автоматах АЗС-2-0,5060 г.; АЗС-5...40-0,5523 г.

Серебро находится в виде контакт-деталей и гальванического покрытия токоведущих деталей.

Тип изделия	Наименование металла, сплава	Классификация по группам (ГОСТ 1639-93)				Возможность демонтажа деталей и узлов при списании изделия
		II	III	V	X	
АЗС-2	Медные сплавы		0,0146	0,0062	0,0009	Демонтаж возможен
АЗС-5, АЗС-40			0,018	0,0062	0,0009	
АЗС-2, АЗС-40	Алюминиевые сплавы	0,0023				
АЗС-2 АЗС-5 АЗС-10 АЗС-15, АЗС-20 АЗС-25 АЗС-30 АЗС-40	Никелевые сплавы			0,0009		
				0,0014		
				0,0016		
				0,002		
				0,0025		
				0,003		
				0,0036		

## 2 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Автоматы защиты сети 34 шт.

Этикетка 1 шт.

Техническое описание и инструкция по эксплуатации – количество согласно заказу.

## 3 РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ

3.1 Ресурсы, сроки службы и хранения действительны при соблюдении потребителем режимов и условий эксплуатации, хранения и транспортирования, установленных технической документацией.

## 3.2 Гарантий изготовителя (поставщика)

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие автоматов требованиям технических условий ТУ 16-526.015-73 при соблюдении потребителем условий и правил эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных техническими условиями.

Гарантийный срок — шесть лет со дня (даты) приемки автоматов представителем заказчика.

В указанный гарантийный срок входит время пребывания автоматов в пути следования и хранения на складах. Гарантийная наработка — 10000 включений и отключений в пределах гарантийного срока.